

## **পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ১৯৯৭**

[পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ১৯৯৭ বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এর ২০ (১) ধারাবলে এস, আর, ও নং ১৯৭-আইন/৯৭ মাধ্যমে প্রণীত যা বাংলাদেশ গেজেটের অতিরিক্ত সংখ্যায় ২৮-৮-৯৭ খ্রিৎ তারিখে প্রকাশিত হয় এবং পরবর্তীতে এস, আর, ও নং ২৯- আইন/২০০২; এস, আর, ও নং ২৩৪-আইন/২০০২; এস, আর, ও নং ৮৮-আইন/২০০৩; এস, আর, ও নং ২২০- আইন/২০০৫; এস, আর, ও নং ১১৭-আইন/২০০৮; এস, আর, ও নং ৩৫৫- আইন/ ২০১০ ও এস, আর, ও নং ৩৪৯ আইন/২০১৭ দ্বারা সংশোধিত।]

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
পরিবেশ ও বন মন্ত্রণালয়  
প্রজ্ঞাপন

তারিখ, ১২ ইং ভদ্র ১৪০৮/২৭শে আগস্ট ১৯৯৭

এস,আর, ও নং ১৯৭-আইন/৯৭-বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ (১৯৯৫ সনের ১ নং আইন) এর ধারা ২০ এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে সরকার নিম্নরূপ বিধিমালা প্রণয়ন করিল, যথা :-

- ১। **সংক্ষিপ্ত শিরোনাম।**- এই বিধিমালা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ১৯৯৭ নামে অভিহিত হইবে।
- ২। **সংজ্ঞা।**- বিষয় বা প্রসংগের পরিপন্থী কোন কিছু না থাকিলে, এই বিধিমালায়,-
  - (ক) “অধিদণ্ড” অর্থ আইনের ধারা ৩ এর উপ-ধারা (১) এর অধীনে স্থাপিত পরিবেশ অধিদণ্ড;
  - (খ) “আইন” অর্থ বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ (১৯৯৫ সনের ১ নং আইন);
  - (গ) “তফসিল” অর্থ এই বিধিমালার সহিত সংযোজিত যে কোন তফসিল;
  - (ঘ) “ধারা” অর্থ আইনের যে কোন ধারা;
  - (ঙ) “ফরম” অর্থ এই বিধিমালার সহিত সংযোজিত যে কোন ফরম;
  - (চ) “স্থিতিমাপ” অর্থ মানমাত্রার চারিত্রিক বৈশিষ্ট্য;
  - (ছ) “স্থানীয় কর্তৃপক্ষ” অর্থ মেট্রোপলিটন এলাকায় সিটি কর্পোরেশন, পৌর এলাকায় পৌরসভা, গ্রামীণ এলাকায় ইউনিয়ন পরিষদ।
- ৩। **প্রতিবেশগত সংকটাপন্ন এলাকা ঘোষণা।**- (১) ধারা ৫ এর উপ-ধারা (১) এর বিধান অনুসারে কোন এলাকাকে প্রতিবেশগত সংকটাপন্ন এলাকা (Ecologically Critical Area) হিসাবে ঘোষণা করার নিমিত্ত সরকার নিম্নবর্ণিত বিষয়সমূহ বিবেচনায় রাখিবে, যথা :-
  - (ক) মানববসতি;
  - (খ) প্রাচীন স্মৃতিসৌধ;
  - (গ) প্রত্নতাত্ত্বিক স্থান;
  - (ঘ) অভয়ারণ্য;
  - (ঙ) জাতীয় উদ্যান;
  - (চ) গেম রিজার্ভ;
  - (ছ) বন্যপ্রাণীর আবাসস্থল;
  - (জ) জলাভূমি;
  - (ঝ) ম্যানগ্রোভ;
  - (ঝঃ) বনাধ্বল;
  - (ট) এলাকাভিত্তিক জীববৈচিত্র্য; এবং
  - (ঠ) এতদসংক্রান্ত প্রাসংগিক অন্যান্য বিষয়।

(২) প্রতিবেশগত সংকটাপন্ন এলাকায় কোন কোন কর্ম বা প্রক্রিয়া চালু রাখা বা শুরু করা যাইবে না তাহা সরকার বিধি ১২ ও ১৩ এ বর্ণিত মানমাত্রা অনুসারে নির্দিষ্ট করিবে।

৪। **স্বাস্থ্য হানিকর ও পরিবেশের জন্য ক্ষতিকর ধোঁয়া সৃষ্টিকারী মোটরযান সম্পর্কিত ব্যবস্থা।-**

- (১) আইনের ধারা ৬ এর উদ্দেশ্য পূরণকালীন, পেট্রোল, ডিজেল বা গ্যাস চালিত প্রতিটি মোটরযানে (motor vehicle) ক্যাটালাইটিক কনভার্টার বা অক্সিডেশন ক্যাটলিস্ট বা ডিজেল পার্টিকুলেট ফিল্টার বা মহা-পরিচালক কর্তৃক অনুমোদিত এমন কোন যন্ত্র বা কোশল সংযোজন করিতে হইবে যেন উক্ত যান হইতে নিঃসরণের মানমাত্রা তফসিল-৬ এ বর্ণিত মানমাত্রা অতিক্রম না করে।

১ বিধি ৪ পরিবেশ ও বন মন্ত্রণালয়ের এস, আর, ও ৮৮-আইন/২০০৩ দ্বারা প্রতিস্থাপিত।

(২) উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত যন্ত্রপাতি সংযোজন না করিয়া কোন মোটরযান চালানো হইলে উহাকে স্বাস্থ্য হানিকর বা পরিবেশের জন্য ক্ষতিকর ধোঁয়া সৃষ্টিকারী যানবাহন বলিয়া গণ্য করা হইবে এবং তজন্য উক্ত যানের মালিক বা চালক বা যথাযথ ক্ষেত্রে উভয়েই আইনের ধারা ১৫(১) এর টেবিলের ক্রমিক নং ৩ এর বিপরীতে উল্লিখিত দণ্ডে দণ্ডনীয় হইবেন।

(৩) উপ-বিধি (২) এ উল্লিখিত দণ্ড আরোপ করা হইলে উহা মহা-পরিচালক কর্তৃক নির্দেশিত আকারে ও তৎকর্তৃক নির্ধারিত মেয়াদের জন্য সংশ্লিষ্ট মোটরযানের দৃশ্যমান কোন অংশে বা মহা-পরিচালক কর্তৃক নির্ধারিত কোন দলিলে সংক্ষিপ্ত আকারে লিপিবদ্ধ বা, ক্ষেত্রমত, প্রদর্শন করিতে হইবে।

৫। পরিবেশ দূষণ বা অবস্থায় সম্পর্কিত আবেদনপত্র।- (১) ধারা ৮ এর উপ-ধারা (১) এর বিধান মোতাবেক ক্ষতিহস্ত অথবা সভাব্য ক্ষতির আশাংকাহস্ত কোন ব্যক্তি উক্ত ক্ষতি বা সভাব্য ক্ষতির প্রতিকারের জন্য ফরম-১ অনুসারে মহা-পরিচালকের নিকট আবেদন করিবেন।

(২) উপ-বিধি (১) অনুসারে আবেদনপত্র প্রাপ্তির তিন মাসের মধ্যে মহা-পরিচালক ধারা ৮ এর উপ-ধারা (২) এর বিধান অনুসারে আবেদনপত্রটি নিষ্পত্তি করিবেন।

৬। নমুনা সংগ্রহের নোটিশ।- ধারা ১১ এর উপ-ধারা (৩) এর দফা (ক) এর বিধান মোতাবেক নমুনা সংগ্রহকারী কর্মকর্তা সংশ্লিষ্ট স্থানের দখলদার বা এজেন্টকে ফরম-২ অনুসারে উক্ত কর্মকর্তার অভিপ্রায় সম্পর্কে নোটিশ প্রদান করিবেন।

৭। পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের পদ্ধতি।- (১) পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের উদ্দেশ্যে পরিবেশের উপর প্রভাব বিস্তার এবং অবস্থান অনুযায়ী শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পসমূহ নিম্ন-বর্ণিত চারটি শ্রেণীতে বিভক্ত হইবে, যথাঃ

- ক) সবুজ;
- খ) কমলা-ক;
- গ) কমলা-খ; এবং
- ঘ) লাল।

(২) উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত শ্রেণীসমূহের অন্তর্ভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পসমূহের বিবরণ তফসিল-১ এ প্রদত্ত হইয়াছে।

(৩) সকল শ্রেণীর বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্প এবং সবুজ শ্রেণীভুক্ত প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে।

(৪) কমলা-ক, কমলা-খ এবং লাল শ্রেণীভুক্ত প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে সর্ব প্রথম অবস্থানগত এবং তৎপর পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে ; তবে শর্ত থাকে যে, কোন শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের আবেদনক্রমে এবং মহাপরিচালক যদি উপযুক্ত মনে করেন, তাহা হইলে তিনি উক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পকে অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদান<sup>১</sup> ব্যতিরেকে সরাসরি পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করিতে পারিবেন।

<sup>১</sup> (৪ক) উপ-বিধি (৪) এ যাহা কিছুই থাকুক না কেন, রাষ্ট্রানী প্রক্রিয়াকরণ অধ্যন্ল (সরকারি/বেসরকারি) ও বিসিক শিল্প নগরীতে স্থাপিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে অবস্থানগত ছাড়পত্রের প্রয়োজন হইবে না।

(৫) পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের উদ্যোগ্য তফসিল ১৩ তে বর্ণিত যথাযথ ফি সহ ফরম-৩ এ অধিদণ্ডের সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তার নিকট আবেদন করিবেন।

(৬) উপ-বিধি (৫)- এ উল্লিখিত আবেদনপত্রের সহিত নিম্নবর্ণিত কাগজপত্র সংযুক্ত করিতে হইবে, যথা :-

(ক) সবুজ শ্রেণীর ক্ষেত্রে :-

- (অ) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের সাধারণ তথ্যাবলী;
- (আ) কাঁচামালসহ উৎপন্ন দ্রব্যের প্রকৃত বিবরণ; এবং
- (ই) স্থানীয় কর্তৃপক্ষের অনাপত্তিপত্র;

<sup>১</sup> বিধি ৭ এর উপ-বিধি (৪ক) এস, আর, ও নং ১১৭-আইন/২০০৮ দ্বারা সম্বিশিত।

(খ) কমলা-ক শ্রেণীর ক্ষেত্রে :

- (অ) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের সাধারণ তথ্যাবলী;
- (আ) কাঁচামালসহ উৎপন্ন দ্রব্যের প্রকৃত বিবরণ;
- (ই) স্থানীয় কর্তৃপক্ষের অনাপত্তিপত্র;
- (ঈ) প্রসেস ফ্লো ডায়াগ্রাম;
- (উ) লে আউট প্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত); এবং
- (উ) বর্জ্য নির্গমন ব্যবস্থা;
- (খ) পুনঃস্থাপন, পুনর্বাসন পরিকল্পনার রূপরেখা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে);
- (এ) প্রয়োজনীয় অন্যান্য তথ্যাবলী (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে);

(গ) কমলা-খ শ্রেণীর ক্ষেত্রে :

- (অ) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের সম্ভাব্যতা সমীক্ষা প্রতিবেদন (কেবল প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য);
- (আ) প্রাথমিক পরিবেশগত সমীক্ষা (Initial Environmental Examination IEE = আ ই ই) প্রতিবেদন, যাহার সহিত সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের প্রসেস ফ্লো ডায়াগ্রাম, লে আউট প্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত), বর্জ্য পরিশোধনাগার (Effluent Treatment Plant ETP = ই টি পি) এর নকশা সংযুক্ত থাকিবে (কেবল প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য);
- (ই) পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা (Environmental Management Plan EMP = ই এম পি) প্রতিবেদন, যাহার সহিত সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের প্রসেস ফ্লো ডায়াগ্রাম, লে-আউট প্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত), বর্জ্য পরিশোধনাগারের নকশাসহ উহার কার্যকারিতা সম্পর্কিত তথ্যাদি সংযুক্ত থাকিবে (কেবল বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য);
- (ঈ) স্থানীয় কর্তৃপক্ষের অনাপত্তিপত্র; এবং
- (উ) পরিবেশগত বিরূপ প্রতিক্রিয়া সংক্রান্ত জরুরী পরিকল্পনাসহ দৃষ্টগতের প্রকোপ হ্রাসকরণ পরিকল্পনা;
- (উ) পুনঃস্থাপন, পুনর্বাসন পরিকল্পনার রূপরেখা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে);
- (খ) প্রয়োজনীয় অন্যান্য তথ্যাবলী (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে);

(ঘ) লাল শ্রেণীর ক্ষেত্রে :

- (অ) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের সম্ভাব্যতা সমীক্ষা প্রতিবেদন (কেবল প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য);
- (আ) প্রাথমিক পরিবেশগত সমীক্ষা প্রতিবেদন, যাহার সহিত পরিবেশগত প্রভাব নিরূপণের (Environmental Impact Assessment EIA = ই আই এ) কার্যপরিধি, সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের প্রসেস ফ্লো ডায়াগ্রাম সংযুক্ত থাকিবে, অথবা, অধিদণ্ডের কর্তৃক ইতোপূর্বে অনুমোদিত কার্যপরিধির ভিত্তিতে প্রণীত পরিবেশগত প্রভাব নিরূপণ প্রতিবেদন, যাহার সহিত সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের লে আউট প্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত), বর্জ্য পরিশোধনাগারের নকশাসহ সময়সূচী, প্রসেস ফ্লো ডায়াগ্রাম সংযুক্ত থাকিবে (কেবল প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য);
- (ই) পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা প্রতিবেদন, যাহার সহিত সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের প্রসেস ফ্লো ডায়াগ্রাম, লে আউট প্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত), বর্জ্য পরিশোধনাগারের নকশাসহ উহার কার্যকারিতা সম্পর্কিত তথ্যাদি সংযুক্ত থাকিবে (কেবল বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য);
- (ঈ) স্থানীয় কর্তৃপক্ষের অনাপত্তিপত্র; এবং (উ) পরিবেশগত বিরূপ প্রতিক্রিয়া সংক্রান্ত জরুরী পরিকল্পনা সহ দৃষ্টগতের প্রকোপ হ্রাসকরণ পরিকল্পনা;

- (ড) পুনঃস্থাপন, পুনর্বাসন পরিকল্পনার রূপরেখা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে);
- (ঢ) প্রয়োজনীয় অন্যান্য তথ্যাবলী (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে);

(৭) উপ-বিধি (৬) এ উল্লেখিত কাগজপত্রসহ উপ-বিধি (৫) এর অধীন আবেদনপত্র প্রাপ্তির পর সবুজ শ্রেণীভূক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে পনের কার্য দিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোক্তা বরাবরে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে, অথবা যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদনপত্র অগ্রাহ্য করা হইবে।

(৮) উপ-বিধি (৬) এ উল্লেখিত কাগজপত্রসহ উপ-বিধি (৫) এর অধীন আবেদনপত্র প্রাপ্তির পর কমলা-ক শ্রেণীভূক্ত প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ত্রিশ কার্য দিবস এবং কমলা-খ ও লাল শ্রেণীভূক্ত প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ষাট কার্য দিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোক্তা বরাবরে অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে, অথবা, যথাযথ কারণ উল্লেখ পূর্বক আবেদনপত্র অগ্রাহ্য করা হইবে।

- (৯) উপ-বিধি (৮) এ উল্লেখিত অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রাপ্তির পর উদ্যোক্তা
  - (অ) ভূমি উন্নয়ন ও অবকাঠামোগত উন্নয়ন কার্যক্রম গ্রহণ করিতে পারিবে;
  - (আ) ই টি পি সহ যন্ত্রপাতি স্থাপন করিতে পারিবে (কেবল কমলা-ক এবং কমলা-খ শ্রেণীভূক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য);
- (ই) দফা (অ-আ) এ উল্লেখিত কার্যাবলী সম্পন্ন হওয়ার পর তাহা অবহিত করিয়া পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন করিবে, পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতিরেকে গ্যাস সংযোগ গ্রহণ করিতে পারিবে না এবং শিল্প প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে পরীক্ষামূলক উৎপাদন ও অন্যান্য ক্ষেত্রে প্রকল্প চালু করিতে পারিবে না (কেবল কমলা-ক এবং কমলা-খ শ্রেণীভূক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য);
- (ঈ) আই ই ই প্রতিবেদনে উল্লেখিত কার্যপরিধির ভিত্তিতে ই আই এ প্রতিবেদন প্রণয়ন করিয়া ই টি পি'র নকশাসহ সময়সূচী নির্দিষ্টকৃত সময়ের মধ্যে অধিদপ্তরের অনুমোদনের নিমিত্তে পেশ করিবে (কেবল লাল শ্রেণীভূক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য)।

(১০) উপ-বিধি (৯) এর দফা (ই) এর অধীন আবেদন প্রাপ্তির পর কমলা-ক শ্রেণীভূক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে পনের কার্যদিবস এবং কমলা-খ শ্রেণীভূক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ত্রিশ কার্যদিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোক্তা বরাবরে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে, অথবা যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদন অগ্রাহ্য করা হইবে।

(১১) উপ-বিধি (৯) এর দফা (ঈ) এর অধীন আবেদন প্রাপ্তির পর লাল শ্রেণীভূক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ষাট কার্যদিবসের মধ্যে ই টি পি'র নকশাসহ সময়সূচী এবং ই আই এ প্রতিবেদন অনুমোদন করা হইবে, অথবা যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদন অগ্রাহ্য করা হইবে।

- (১২) উপ-বিধি (১১) এর অধীন ই আই এ অনুমোদিত হওয়ার পর উদ্যোক্তা
  - (অ) আমদানীত্ব্য যন্ত্রপাতির জন্য L/C খুলিতে পারিবে, যাহাতে ইটিপি সংক্রান্ত যন্ত্রপাতি অন্তর্ভুক্ত থাকিবে; এবং
  - (আ) ই টি পি স্থাপন করিয়া পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন করিবে, পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতিরেকে গ্যাস সংযোগ গ্রহণ করিতে পারিবে না এবং শিল্প প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে পরীক্ষামূলক উৎপাদন ও অন্যান্য ক্ষেত্রে প্রকল্প চালু করিতে পারিবে না।

(১৩) উপ-বিধি (১২) এর দফা (আ) এর অধীন আবেদন প্রাপ্তির পর লাল শ্রেণীভূক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ত্রিশ কার্যদিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোগ বরাবরে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে অথবা যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদন অগ্রহ্য করা হইবে।

(১৪) উপ-বিধি (৬) এ উল্লিখিত কাগজপত্রসহ উপ-বিধি (৫) এর অধীন আবেদন পত্র প্রাপ্তির পর কমলা-ক শ্রেণীভূক্ত বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ত্রিশ কার্যদিবস এবং কমলা-খ ও লাল শ্রেণীভূক্ত বিদ্যমান শিল্পপ্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ষাট কার্যদিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোগ বরাবরে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে, অথবা, যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদন অগ্রহ্য করা হইবে।

<sup>১</sup>৭ক। দূষণ নিয়ন্ত্রণাধীন সনদ।- বিধি ৪ এর উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত যন্ত্রপাতি সংযোজনের এবং Motor Vehicles Ordinance, 1983 (LV of 1983) এর অধীন বাংলাদেশ রোড ট্রাঙ্গেপোর্ট অর্থরিটি কর্তৃক রেজিস্ট্রেশন প্রদান ও ফিটনেস সার্টিফিকেট জারী বা, ক্ষেত্রমত, নবায়নের ২ (দুই) মাসের মধ্যে মোটরযানের মালিক ফরম ৪ মোতাবেক মহা-পরিচালকের নিকট হইতে “দূষণ নিয়ন্ত্রণাধীন সনদ” সংগ্রহ করিবে।

<sup>১</sup>৭খ। পরিবেশের জন্য ক্ষতিকর ধোঁয়া নিয়ন্ত্রক যন্ত্রপাতি আমদানী ও বাজারজাতকরণের শর্ত।- বিধি ৪(১) এ উল্লিখিত যন্ত্রপাতি আমদানী বা বাজারজাত করিবার পূর্বে আমদানীকারক বা, ক্ষেত্রমত, বাজারজাতকারী উক্ত যন্ত্রপাতি প্রদর্শনীর মাধ্যমে উহার কার্যকরতা প্রমাণ সাপেক্ষে মহা-পরিচালকের নিকট হইতে লিখিত অনুমোদন গ্রহণ করিবেন।

৮। পরিবেশগত ছাড়পত্রের মেয়াদ।- (১) পরিবেশগত ছাড়পত্রের মেয়াদ হইবে সংশ্লিষ্ট ছাড়পত্র ইস্যুর তারিখ হইতে সবুজ শ্রেণীর ক্ষেত্রে তিনি বৎসর এবং অন্যান্য শ্রেণীর ক্ষেত্রে এক বৎসর। (২) প্রত্যেকটি পরিবেশগত ছাড়পত্রের মেয়াদ শেষ হইবার অন্ততঃ ত্রিশ দিন পূর্বে উহা নবায়ন করিতে হইবে।

৯। আপীল।- (১) ধারা ১৪ এর অধীন যে নোটিশ, আদেশ বা নির্দেশের বিরুদ্ধে আপীল দায়ের করা হইবে, তৎসম্পর্কে আপত্তির কারণসমূহ সংক্ষেপে ও স্পষ্টভাবে উল্লেখ করিতে হইবে।

(২) প্রত্যেকটি আপীলের সহিত নিম্নবর্ণিত কাগজপত্র থাকিতে হইবে, যথা :-

- (অ) যে নোটিশ, আদেশ বা নির্দেশের বিরুদ্ধে আপীল করা হইতেছে উহার একটি করিয়া প্রমাণকৃত কপি;
- (আ) পরিবেশগত ছাড়পত্রের কপি (যদি থাকে);
- (ই) আপীল ফি বাবদ এক হাজার টাকা জমা প্রদানের প্রমাণস্বরূপ ট্রেজারী চালান; এবং
- (ঈ) আপীলের সহিত সম্পর্কযুক্ত অন্য কোন কাগজাদি।

১০। আপীল কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুসরণীয় পদ্ধতি।- (১) আপীল কর্তৃপক্ষ তাহাদের অফিসের কার্যভার এবং প্রতিপক্ষের প্রতি নোটিশ জারীর জন্য প্রয়োজনীয় সময় বিবেচনা করিয়া আপীল শুনানীর জন্য একটি দিন ধার্য করিবে।

(২) অধিদপ্তরের যে কার্যালয়ের নোটিশ, আদেশ বা নির্দেশের বিরুদ্ধে আপীল দায়ের করা হইয়াছে, সেই কার্যালয় বরাবরে আপীল কর্তৃপক্ষ আপীল শুনানীর তারিখ উল্লেখ করিয়া আপীলের কপিসহ নোটিশ প্রেরণ করিবে।

---

<sup>১</sup> বিধি ৭ক ও ৭খ এস, আর, ও নং- ৮৮-আইন/২০০৩, দ্বারা প্রতিস্থাপিত।

(৩) আপীল কর্তৃপক্ষ আপীল নিষ্পত্তির সুবিধার্থে প্রয়োজনীয় সকল কাগজ, তথ্যাদি যে কোন সময় আপীলকারী বা প্রতিপক্ষের নিকট হইতে তলব করিতে পারিবে।

১১। আপীল শুনানীকালীন পদ্ধতি।- (১) শুনানীর জন্য নির্ধারিত তারিখে, অথবা শুনানী মূলতবী হইলে পরবর্তী তারিখে আপীলের সমর্থনে আপীলকারীর বক্তব্য শ্রবণ করা হইবে।

(২) শুনানীর জন্য ধার্য তারিখে অথবা শুনানী মূলতবী হইলে পরবর্তী তারিখে আপীল শুনানীর জন্য ডাক পড়িলে যদি আপীলকারী হাজির না হয়, তাহা হইলে আপীল কর্তৃপক্ষ আপীল খারিজের আদেশ দান করিতে পারিবে।

(৩) যদি আপীলকারী হাজির হয়, কিন্তু প্রতিপক্ষ হাজির না হয় তবে একত্রফাভাবে আপীলের শুনানী হইবে।

(৪) যদি উপ-বিধি (২) অনুসারে আপীল খারিজ হয়, তবে আপীলকারী উক্ত খারিজের আদেশ প্রদানের তারিখ হইতে ত্রিশ কার্যদিবসের মধ্যে পুনরায় আপীল মঞ্চের জন্য আপীল কর্তৃপক্ষের নিকট আবেদন করিতে পারিবে।

(৫) আপীল কর্তৃপক্ষ পক্ষগণ বা কোন এক পক্ষের শুনানীর পর তর্কিত নোটিশ, আদেশ বা নির্দেশ অনুমোদন, রদবদল বা বাতিল করিতে পারিবে।

(৬) আপীল কর্তৃপক্ষ তাহার সিদ্ধান্তের অনুকূলে যুক্তিযুক্ত কারণ লিপিবদ্ধ করিবেন এবং আপীলকারী কি প্রতিকার প্রাপ্য হইবেন তাহা উল্লেখ করিবে।

(৭) আপীল কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রদত্ত আদেশের কপি যথাশীল্প সম্ভব আপীলকারী, অধিদপ্তরের সংশ্লিষ্ট কার্যালয় এবং মহাপরিচালক বরাবরে প্রেরণ করা হইবে।

১২। পরিবেশগত মানমাত্রা নির্ধারণ।- ধারা ২০ এর উপ-ধারা (২) এর দফা (ক) এর উদ্দেশ্য পূরণকল্পে বায়ু, পানি, শব্দ এবং আগসহ পরিবেশের অন্যান্য উপাদানের মানমাত্রা তফসিল-- ২, ৩, ৪, ৫, ৬, ৭ এবং ৮ এ উল্লেখিত মানমাত্রার ভিত্তিতে নির্ধারিত হইবে।

১৩। বর্জ্য নিঃসরণ ও নির্গমনের মানমাত্রা নির্ধারণ।- ধারা ২০ এর উপ-ধারা (২) এর দফা (ঙ) এর উদ্দেশ্য পূরণকল্পে তরল বজ্য নির্গমন এবং গ্যাসীয় নিঃসরণের পরিসীমা তফসিল-- ৯, ১০ ও ১১ এবং শিল্প শ্রেণীভিত্তিক বর্জ্য নিঃসরণ বা নির্গমন এর মানমাত্রা তফসিল-১২ এ উল্লেখিত মানমাত্রার ভিত্তিতে নির্ধারিত হইবে।

১৪। পরিবেশগত ছাঢ়পত্র বা ছাঢ়পত্র নবায়ন ফি।- এই বিধিমালার অধীন পরিবেশগত ছাঢ়পত্র বা ছাঢ়পত্র নবায়ন ফি তফসিল-১৩ অনুযায়ী প্রদেয় হইবে।

১৫। বিভিন্ন সেবা ও উহার ফি।- (১) কোন ব্যক্তি বা সংস্থার আবেদনক্রমে অধিদপ্তর কর্তৃক পানি, তরল বর্জ্য, বায়ু ও শব্দের নমুনা বিশ্লেষণ এবং বিশ্লেষণজাত তথ্য ও উপান্ত সরবরাহ করা হইবে। (২) উপ-বিধি (১) এ উল্লেখিত সেবার জন্য তফসিল-১৪ এ বর্ণিত যথাযথ ফি প্রদান করিতে হইবে।

১৬। ফি প্রদানের পদ্ধতি ।- এই বিধিমালার অধীন প্রদেয় বিভিন্ন মহাপরিচালকের অনুকূলে ট্রেজারী চালানের মাধ্যমে “৬৫ বিবিধ আয়করমুক্ত রাজস্ব খাতে” বাংলাদেশ ব্যাংক অথবা সরকারী ট্রেজারীতে জমা দিতে হইবে এবং ট্রেজারী চালান আবেদনপত্রের সহিত সংযুক্ত করিতে হইবে ।

১৭। বিশেষ ঘটনা অবহিতকরণ ।- কোন স্থানে নির্দিষ্টকৃত মানমাত্রার অতিরিক্ত পরিবেশ দূষক নির্গত বা নিঃসৃত হইলে বা কোন দুর্ঘটনা বা অদ্বিতীয় কোন ক্রিয়া বা ঘটনার কারণে কোন কোন স্থান এইরূপ আশংকাযুক্ত হইলে সেই দূষণ ঘটনাধীন স্থান বা দূষণ আশংকাযুক্ত স্থানের দায়িত্বে নিয়োজিত ব্যক্তি বা ব্যক্তিবর্গ তাৎক্ষণিকভাবে ঘটনা বা আশংকিত ঘটনার বিষয় সম্পর্কে মহাপরিচালককে অবহিত করিবে ।

## ফরম-১

### প্রতিকার প্রার্থনার আবেদনপত্র

[বিধি ৫ (১) দ্রষ্টব্য]

মহা-পরিচালক  
পরিবেশ অধিদপ্তর,  
গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
ই-১৬, আগারগাঁও, ঢাকা-১২০৭।

প্রেরক

.....  
.....  
.....

মহোদয়,

আমি পরিবেশ দূষণ বা পরিবেশের অবক্ষয়জনিত কারণে একজন ক্ষতিগ্রস্ত অথবা সম্ভাব্য ক্ষতির আশংকাগ্রস্ত ব্যক্তি  
হিসাবে, বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এর ধারা ৮ এর উপধারা (১) এর আওতায় নিম্নরূপ পরিবেশ হানি/পরিবেশ  
হানির আশংকা সম্পর্কে প্রতিকার প্রার্থনা করিতেছি :

- ১। পরিবেশ দূষণ বা পরিবেশের অবক্ষয়জনিত কারণে ক্ষতিগ্রস্ত বা সম্ভাব্য ক্ষতির আশংকা গ্রস্ত ব্যক্তি/ব্যক্তিবর্গের নাম  
..... |
- ২। ক্ষতিগ্রস্ত হওয়ার কারণ।
- ৩। ক্ষতিগ্রস্ত হওয়ার স্থান।
- ৪। ক্ষতির/সম্ভাব্য ক্ষতির বিবরণ।
- ৫। ক্ষতির সময় ..... |
- ৬। ক্ষতি ঘটানোর সহিত সংশ্লিষ্ট ব্যক্তি/ব্যক্তিবর্গ/প্রতিষ্ঠান ইত্যাদির নাম, ঠিকানা।
- ৭। প্রার্থিত প্রতিকার।

তারিখ : ..... স্বাক্ষর : .....

## ফরম-২

### নমুনা সংগ্রহ সম্পর্কিত অভিপ্রায় নোটিশ

[বিধি ৬ দ্রষ্টব্য]

যেহেতু আপনার শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের \*\*\* ..... হইতে কঠিনবর্জ্য/ বর্জ্যপানি/গ্যাসীয় নিঃসরণ/মাটি/যে  
কোন দূষক বিশ্লেষণের জন্য ..... তারিখ ..... ঘটিকায় সংশ্লিষ্ট বর্জ্য পদার্থের নমুনা সংগ্রহ  
করা প্রয়োজনীয় ও আবশ্যিক ;

সেহেতু নমুনা সংগ্রহের তারিখে আপনাকে/আপনার উপযুক্ত প্রতিনিধিকে শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পে উপস্থিত থাকিয়া নমুনা  
সংগ্রহে সহযোগিতা প্রদান এবং সংগৃহীত নমুনার পত্রে স্বাক্ষর দানের জন্য আপনাকে এতদ্বারা অভিপ্রায় নোটিশ প্রদান করা হইল।

নমুনাসংগ্রহকারী কর্মকর্তা

নাম-

পদবী-

মেসার্স .....  
.....  
.....

---

\*\*\* : বর্জ্যপ্রবাহ, ষ্ট্যাক, ইত্যাদি যে সূত্র হইতে নমুনাসংগ্রহ করা হইবে উহার বিবরণ।

### ফরম-৩

#### পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদনপত্র

[বিধি ৭ (৫) দ্রষ্টব্য]

পরিচালক/উপ-পরিচালক

পরিবেশ অধিদপ্তর

ঢাকা বিভাগ/চট্টগ্রাম বিভাগ/খুলনা বিভাগ/রাজশাহী বিভাগ (বঙ্গড়া)।

জনাব,

আমি আমার প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্প অথবা বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের জন্য নিম্নে প্রদত্ত তথ্যাদিসহ কাগজপত্র জমা দিয়া পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের জন্য আবেদন করিতেছি।

|    |  |   |
|----|--|---|
| ১। | শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের নাম                  | : |
|    | (ক) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অবস্থানগত ঠিকানা | : |
|    | (খ) অফিসের বর্তমান ঠিকানা                          | : |
| ২। | (ক) প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্প         | : |
|    | নির্মাণ শুরুর সময় তারিখ                           | : |
|    | নির্মাণ সমাপ্তির সময় তারিখ                        | : |
|    | শিল্প প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে পরীক্ষামূলক            |   |
|    | উৎপাদন ও অন্যান্য ক্ষেত্রে প্রকল্প চালু            |   |
|    | হইবার সময় তারিখ                                   | : |
|    | (খ) বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্প           |   |
|    | শিল্প প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে পরীক্ষামূলক            |   |
|    | উৎপাদন শুরুর ও অন্যান্য ক্ষেত্রে                   |   |
|    | প্রকল্প চালু হইবার তারিখ                           | : |
| ৩। | উৎপন্ন দ্রব্যের নাম ও পরিমাণ (দৈনিক/মাসিক/বার্ষিক) | : |
| ৪। | (ক) কাঁচামালের নাম ও পরিমাণ (দৈনিক/মাসিক/বার্ষিক)  | : |
|    | (খ) কাঁচামালের উৎস                                 | : |
| ৫। | (ক) দৈনিক পানি ব্যবহারের পরিমাণ                    | : |
|    | (খ) পানির উৎস                                      | : |
| ৬। | (ক) জ্বালানীর নাম ও পরিমাণ (দৈনিক/মাসিক/বার্ষিক)   | : |

|     |   |   |
|-----|---|---|
|     | (খ) জ্বালানীর উৎস   | : |
| ৭।  | (ক) দৈনিক সম্ভাব্য তরল বর্জের পরিমাণ  | : |
|     | (খ) বর্জের নির্গমণ স্থল   | : |
|     | (গ) দৈনিক সম্ভাব্য নিঃসরণযোগ্য গ্যাসীয় পদার্থের পরিমাণ   | : |
|     | (ঘ) গ্যাসীয় পদার্থের নির্গমণ পদ্ধতি  | : |
| ৮।  | দাগ, খতিয়ান উল্লেখপূর্বক মৌজা ম্যাপ  | : |
| ৯।  | রাজধানী উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ/চতুর্থাম উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ/খুলনা<br>উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ/রাজশাহী উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ/স্থানীয় কর্তৃপক্ষ<br>এর অনুমতিপত্র (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) | : |
| ১০। | (ক) প্রস্তাবিত বর্জ্য পরিশোধনাগারের নকশাসহ সময়সূচী   | : |
|     | (খ) বরাদ্দকৃত অর্থ  | : |
|     | (গ) জায়গার পরিমাণ  | : |
| ১১। | উৎপাদন প্রক্রিয়ার ফ্লো-ডায়াগ্রাম  | : |
| ১২। | (ক) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের লোকেশন ম্যাপ<br>(খ) লে-আউট প্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত)   | : |
| ১৩। | (ক) আই ই ই/ই আই এ প্রতিবেদন * (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে)<br>(খ) পরিবেশ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা * (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে)   | : |
| ১৪। | সম্ভাব্যতা সমীক্ষা প্রতিবেদন (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে)  | : |

উদ্যোক্তার স্বাক্ষর (সীলনোহর)

নাম :

ঠিকানা :

ফোন :

তারিখ :

-ঃ ঘোষণা :-

আমি এই মর্মে ঘোষণা করিতেছি যে, আবেদনপত্রে প্রদত্ত তথ্যাদি আমার জানামতে সত্য এবং ইহাতে কোন তথ্য গোপন বা বিকৃত করা হয় নাই।

(উদ্যোক্তার নাম ও স্বাক্ষর)

\* প্রস্ততকারী এবং উদ্যোক্তা কর্তৃক প্রত্যেক পৃষ্ঠায় প্রতিস্বাক্ষর থাকিতে হইবে।

১ ফরম-৪  
[বিধি ৭ক দ্রষ্টব্য]

দূষণ নিয়ন্ত্রণাধীন সনদ

(Pollution Under Control Certificate)

এতদ্বারা প্রত্যয়ন করা যাইতেছে যে, জনাব .....  
ঠিকানা ..... এর যানবাহন নং ..... এর সর্বোচ্চ ঘূর্ণন বেগের দুই-ত্রৈয়াংশ  
বেগে নিঃসরিত গ্যাসীয় পদার্থের পরিমাপকৃত মান নিম্নরূপ, যথাঃ-

| <u>স্থিতিমাপ</u> | <u>একক</u>                               | <u>মানমাত্রা</u> | <u>পরিমাপকৃত মান</u> |
|------------------|--|------------------|----------------------|
| কালোধোয়া        |  |                  |                      |
|                  | হার্টরিজ স্মোক ইউনিট<br>(এইচ এস ইউ)      | ৬৫               |                      |
| কার্বন মনোক্সাইড |  |                  |                      |
|                  | গ্রাম/কিঃমি <sup>২</sup><br>শতকরা আয়তনে | ২৪<br>০৪         |                      |
| হাইড্রোকার্বন    |  |                  |                      |
|                  | গ্রাম/কিঃমি <sup>২</sup><br>পিপিএম       | ০২<br>১৮০        |                      |
| নাইট্রোজেন       |  |                  |                      |
| অক্সাইডসমূহ      | গ্রাম/কিঃমি <sup>২</sup><br>পিপিএম       | ০২<br>৬০০        |                      |

(২) এই পরিমাপকৃত মান পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ১৯৯৭-এর তফসিল ৬-এ বর্ণিত মানমাত্রার উল্লেখ নহে।

(৩) এই সনদের মেয়াদ ..... তারিখ পর্যন্ত বহাল থাকিবে।

তারিখ :  
মহা-পরিচালক/ক্ষমতাপ্রাপ্ত কর্মকর্তার স্বাক্ষর  
সীল  
পরিবেশ অধিদপ্তর।

\* ফরম-৪ এস,আর,ও ২৯-আইন/২০০২ দ্বারা সন্তুষ্টিপূর্ণ।

## তফসিল-১

### পরিবেশের উপর প্রভাব বিস্তার ও অবস্থান অনুযায়ী বিভিন্ন শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের শ্রেণীবিভাগ

[বিধি ৭ (২) দ্রষ্টব্য]

#### (ক) সবুজ শ্রেণী

- ১। টিভি, রেডিও ইত্যাদি সংযোজন ও প্রস্তুতি।
- ২। ঘড়ি প্রস্তুতি ও সংযোজন।
- ৩। টেলিফোন সংযোজন।
- ৪। খেলনা প্রস্তুতি ও সংযোজন (প্লাষ্টিক জাতীয় বাদে)।
- ৫। বই বাঁধাই।
- ৬। দড়ি, মাদুর ও পাটি (সূতী, পাট ও কৃত্রিম তন্ত্রজাত)।
- ৭। ফটোগ্রাফি (চলচ্চিত্র ও এক্সের বাদে)।
- ৮। কৃত্রিম চামড়াজাত সামগ্রী প্রস্তুতি।
- ৯। মোটর সাইকেল, বাইসাইকেল ও খেলনা সাইকেল সংযোজন।
- ১০। বৈজ্ঞানিক ও গণিত যন্ত্রপাতি সংযোজন (তৈরী বাদে)।
- ১১। বাদ্যযন্ত্র।
- ১২। খেলাধুলার সামগ্রী (প্লাষ্টিক জাতীয় বাদে)।
- ১৩। চা প্যাকিং (প্রসেসিং বাদে)।
- ১৪। গুড়ো দুধ রিপ্যাকিং (তৈরী বাদে)।
- ১৫। বাঁশ ও বেত সামগ্রী।
- ১৬। কৃত্রিম ফুল (প্লাষ্টিক বাদে)।
- ১৭। কলম ও বলপেন।
- ১৮। স্বর্ণালংকার (তৈরী বাদে) (শুধু দোকান)।
- ১৯। মোমবাতি।
- ২০। ডাঙ্কারি ও শল্য যন্ত্রপাতি (তৈরী বাদে)।
- ২১। কর্ক সামগ্রী প্রস্তুতকারী কারখানা (ধাতব জাতীয় বাদে)।
- ২২। লঙ্গী (ওয়াসিং বাদে)।
- ২৩। সিএনজি/অটোগ্যাস ফিলিং স্টেশন।
- ২৪। সৌর বিদ্যুৎ কেন্দ্র (উৎপাদন ক্ষমতা ৫০ কিলোওয়াট হইতে ১ মেগাওয়াট পর্যন্ত)।
- ২৫। হিমাগার।
- ২৬। জৈবসার (Bio Fertilizer)।
- ২৭। বরফ কল।
- ২৮। এলপিজি বোটলিং প্ল্যান্ট।

<sup>১</sup> ক্রমিক ২৩ এস, আর, ও নং৩৪৯- আইন/২০১৭ এর (১)(ক) বিধিবলে প্রতিষ্ঠাপিত।

<sup>২</sup> ক্রমিক ২৪, ২৫, ২৬, ২৭ ও ২৮ এস, আর, ও নং৩৪৯-আইন/২০১৭ এর (১)(ক) বিধিবলে সন্নিবেশিত।

## পাদটীকা :

- (ক) এ তালিকার বাহিরে সকল শিল্পখাতভূক্ত কুটিরশিল্প পরিবেশগত ছাড়পত্রের চাহিদার বাহিরে থাকিবে। (কুটিরশিল্প বলিতে পরিবারের সদস্যদের দারা পূর্ণ বা খন্দকালীন সময়ে উৎপাদন অথবা সেবামূলক কর্মকাণ্ডে নিয়োজিত এবং সর্বোচ্চ ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা পর্যন্ত বিনিয়োগ সীমাবদ্ধ শিল্পসমূহ বুবাইবে)।
- (খ) বর্তমান তালিকাভূক্ত কোন শিল্প প্রতিষ্ঠানই আবাসিক এলাকায় অবস্থিত হইতে পারিবে না।
- (গ) শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহের অবস্থান যথাসম্ভব ঘোষিত শিল্প এলাকায় বা শিল্প সমৃদ্ধ এলাকার অথবা যথাসম্ভব ফাঁকা জায়গায় হওয়া বাস্তুনীয়।
- (ঘ) বাণিজ্যিক এলাকায় অগ্রহণযোগ্য মাত্রার শব্দ, ধোঁয়া, দুর্গন্ধ সৃষ্টি সভাবনাময় শিল্প প্রতিষ্ঠানের অবস্থান গ্রহণযোগ্য নহে।

## (খ) কমলা-ক শ্রেণী

- ১। গো-খামার শহরাঞ্চলে ১০ (দশ) টি বা এর মীচে এবং গ্রামে ২৫টি বা এর মীচে।
  - ২। পোলট্রি (মুরগীর সংখ্যা শহরে ২৫০ পর্যন্ত এবং গ্রামে ১০০০ পর্যন্ত)।
  - ৩। আটা, চাল, হলুদ-মরিচ ভাঙানো, ডাল পেষা/ভাঙানো (২০ অশ্বশক্তি পর্যন্ত)।
  - ৪। বন্ত্রুনন এবং হস্ত চালিত তাঁত।
  - ৫। জুতা ও চামড়াজাত সামগ্রী প্রস্তুত (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
  - ৬। করাত কল/কাঠ চেরাই।
  - ৭। কাঠ/লোহা, এ্যালুমিনিয়াম ইত্যাদির আসবাবপত্র (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
  - ৮। ছাপাখানা।
  - ৯। প্লাষ্টিক ও রাবার সামগ্রী (পিভিসি বাদে)।
  - ১০। রেস্টুরেন্ট।
  - ১১। কার্টুন/বালু প্রস্তুত/প্রিন্টিং প্যাকেজিং।
  - ১২। সিনেমা হল।
  - ১৩। ড্রাইকিন্ডানিং।
  - ১৪। কৃত্রিম চামড়াজাত সামগ্রী প্রস্তুত (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
  - ১৫। খেলাধুলার সামগ্রী।
  - ১৬। লবন প্রস্তুত (১০ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
  - ১৭। কৃষি যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম।
  - ১৮। শিল্প যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম।
  - ১৯। স্বর্ণলংকার প্রস্তুত।
  - ২০। আলপিন, ইউপিন।
  - ২১। চশমার ফ্রেম।
  - ২২। চিরুণী।
  - ২৩। কাঁসা পিতলের তৈজসপত্র, সুভ্যেনির প্রস্তুত।
  - ২৪। বিস্কুট ও রংটি প্রস্তুতের কারখানা (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
  - ২৫। চকলেট ও লজেস প্রস্তুতের কারখানা (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
  - ২৬। কাঠের নৌকান তৈরী।
- ১। ২৭। আবাসিক ও বাণিজ্যিক ভবনে জেলারের স্থাপন(১০০ কেভিএ বা তদোর্ধে)।
- ১। ২৮। এলপিজি সিলিন্ডার তৈরী।

## (গ) কমলা-খ শ্রেণী

- ১। পিভিসি সামগ্রী।
- ২। কৃত্রিম তন্ত্র (কঁচামাল)।

<sup>১</sup> কমলা-ক শ্রেণীর ক্রমিক ২৭ ও ২৮ এস, আর, ও নং ৩৪৯- আইন/২০১৭ এর (২)(খ) বিধিবলে সন্তুষ্টিপূর্ণ।

- ৩। গ্লাস ফ্যাক্টরী।
- ৪। জীবন রক্ষাকারী উষ্ণ (শুধু ফর্মুলেশনের বেলায় প্রযোজ্য)।
- ৫। ভোজ্য তৈল।
- ৬। আলকাতরা।
- ৭। পাট কল।
- ৮। হোটেল, বহুতল বিশিষ্ট বাণিজ্যিক ও এ্যাপার্টমেন্ট ভবন।
- ৯। ঢালাই।
- ১০। এ্যালুমিনিয়াম সামগ্ৰী।
- ১১। আঠা (এ্যানিমেল ঘুঁ বাদে)।
- ১২। ইট/চাইলস।
- ১৩। চুন।
- ১৪। প্লাষ্টিক সামগ্ৰী।
- ১৫। বোতলজাত, খাবার পানি, কোমল কাৰ্বনেটেড পানীয় প্ৰস্তুত ও বোতলজাতকৰণ।
- ১৬। গ্যালভানাজিং।
- ১৭। সুগন্ধী, প্ৰসাধনী।
- ১৮। ময়দা (বড়)।
- ১৯। কাৰ্বন রড।
- ২০। পাথৰ গুড়ো, কাটা, ঘষা।
- ২১। মাছ, মাংস, খাদ্য প্ৰক্ৰিয়াজাতকৰণ।
- ২২। ছাপাৰ ও লেখাৰ কালি।
- ২৩। পশু খাদ্য।
- ২৪। আইসক্ৰিম।
- ২৫। কিন্ধনিক ও প্যাথলজিক্যাল ল্যাব।
- ২৬। মাটি, চীনে মাটিৰ তৈজসপত্ৰ/স্যানিটাৰী ওয়াৰ (সিৱামিকস্)।
- ২৭। চিংড়ি প্ৰক্ৰিয়াকৰণ।
- ২৮। পানি পৱিশোধন প্লান্ট।
- ২৯। ধাতব, বাসন কোষণ/চামচ ইত্যাদি।
- ৩০। সোডিয়াম সিলিকেট।
- ৩১। দিয়াশলাই।
- ৩২। স্টার্চ ও ঘুকোজ।
- ৩৩। গৰাদি পশুৰ খাদ্য।
- ৩৪। স্বয়ংক্ৰিয় চালকল।
- ৩৫। মোটৱায়ান সংযোজন।
- ৩৬। কাৰ্ডেৰ নৌযান তৈৰী।
- ৩৭। ফটোগ্ৰাফি (চলচ্চিত্ৰ ও এক্সেৱে ফিল্ম তৈৰী সংক্ৰান্ত কৰ্মকাৰ্ড)।
- ৩৮। চা প্ৰসেসিং।
- ৩৯। গুড়ো দুধ তৈৰীকৰণ/কনডেসেড মিঞ্চ/ ডেইৰী।
- ৪০। রিংৱোলিং।
- ৪১। কাৰ্ড প্ৰক্ৰিয়াকৰণ।
- ৪২। সাবান।
- ৪৩। ৱেফিজারেটৱ মেৱামত।
- ৪৪। ধাতব নৌযান মেৱামত।
- ৪৫। ইঞ্জিনিয়াৰিং ওয়াৰ্কস (১০ লক্ষ টাকা মূলধন পৰ্যন্ত)।
- ৪৬। সূতা প্ৰস্তুত (স্পিনিং মিল)।
- ৪৭। বৈদ্যুতিক কেবল।

১ ৪৮। [\*\*\*]

৪৯। টায়ার রিট্রেডিং।

৫০। মোটরযান মেরামত ওয়ার্কস (১০ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।

৫১। গো-খামার : শহরাঞ্চলে ১০ (দশ) টির উর্ধ্বে এবং গ্রামাঞ্চলে ২৫ (পাঁচিশ) টির উর্ধ্বে।

৫২। পোলট্রি (মুরগীর সংখ্যা শহরে ২৫০ (দুইশত পঞ্চাশ) টির এবং গ্রামাঞ্চলে ১০০০ (এক হাজার) টির উর্ধ্বে।

৫৩। আটা, চাল, হলুদ-মরিচ ভাসানো, ডালপেষা/ভাসানো ২০ অশ্বশক্তির উর্ধ্বে।

৫৪। জুতা ও চামড়জাত সামগ্রী প্রস্তুত, ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধনের উর্ধ্বে।

৫৫। কাঠ/লোহা, এ্যালুমিনিয়াম ইত্যাদির আসবাবপত্র, ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধনের উর্ধ্বে।

৫৬। কৃত্রিম চামড়জাত সামগ্রী প্রস্তুত, ৫(পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধনের উর্ধ্বে।

৫৭। লবন প্রস্তুত, ১০ (দশ) লক্ষ টাকা মূলধনের উর্ধ্বে।

৫৮। বিস্কুট ও রুটি প্রস্তুতের কারখানা, ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত।

৫৯। চকলেট ও লজেস প্রস্তুতের কারখানা, ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত।

৬০। পোষাক ও সুয়েটার প্রস্তুত।

৬১। বস্ত্র ওয়াশিং।

৬২। শক্তিচালিত তাঁত।

৬৩। রাস্তা নির্মাণ/পুনঃনির্মাণ/সম্প্রসারণ (ফিডার রোড, স্থানীয় রাস্তা)।

৬৪। সেতু নির্মাণ/পুনঃনির্মাণ/সম্প্রসারণ (দৈর্ঘ্য ১০০ মিটারের নিম্নে)।

৬৫। গণশৌচাগার।

৬৬। জাহাজ ভাঙ্গা।

৬৭। জি আই ওয়্যার।

৬৮। ব্যাটারী সংযোজন।

৬৯। ডেইরী এন্ড ফুড।

২ ৭০। সৌর বিদ্যুৎ কেন্দ্র (উৎপাদন ক্ষমতা ১ মেগাওয়াটের উর্ধ্বে)।

২ ৭১। বিদ্যুৎ সঞ্চালন লাইন (৫০ কিলোমিটারের উর্ধ্বে)

#### পাদটীকা :

(ক) তালিকাভূক্ত কোন শিল্প প্রতিষ্ঠানই আবাসিক এলাকায় স্থাপন করা যাইবে না।

(খ) শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহের অবস্থান যথাসম্ভব ঘোষিত শিল্প এলাকায় বা শিল্পসমূহ এলাকায় বা যথাসম্ভব ফাঁকা জায়গায়  
হওয়া বাছ্বনীয়।

(গ) বাণিজ্যিক এলাকায় মানমাত্রা বহির্ভূত শব্দ, ধোয়া, দুর্গন্ধ সৃষ্টির সম্ভাবনাময় শিল্প প্রতিষ্ঠানের অবস্থান গ্রহণযোগ্য নহে।

#### (ঘ) লাল শ্রেণী

১। চামড়া প্রক্রিয়াকরণ (ট্যানারী)।

২। ফরমালডিহাইড।

৩। ইউরিয়া সার।

৪। টি এস পি সার।

৫। রাসায়নিক রং, পালিশ, ভার্নিশ, এনামেল।

৬। বিদ্যুৎ উৎপাদন কেন্দ্র।

৭। সব খনিজ প্রকল্প (কয়লা, চুনাপাথর, কঠিন শিলা, প্রাকৃতিক গ্যাস, খনিজ তেল ইত্যাদি)।

৮। সিমেন্ট।

৯। জ্বালানী তেল পরিশোধনাগার।

১০। কৃত্রিম রাবার।

১১। কাগজ ও মন্ড।

<sup>১</sup> কমলা-খ শ্রেণীর ক্রমিক ৪৮ এ হিমাগার ছিল এস, আর, ও নং ৩৪৯- আইন/২০১৭ এর (৩)(গ) বিধিবলে বিলুপ্ত হ।

<sup>২</sup> কমলা-খ শ্রেণীর ক্রমিক ৭০ ও ৭১ এস, আর, ও নং ৩৪৯- আইন/২০১৭ এর (৪)(গ) বিধিবলে সন্নিবেশিত হয়েছে।

- ১২। চিনি।
- ১৩। ডিস্টিলারী।
- ১৪। কাপড় রং ও রাসায়নিক প্রক্রিয়াকরণ।
- ১৫। কষ্টিক সোডা, পটোশ।
- ১৬। অন্যান্য ক্ষার।
- ১৭। লোহা ও ইস্পাত প্রস্তত।
- ১৮। ঔষুধের কাঁচামাল ও মৌলিক ঔষধ।
- ১৯। ইলেকট্রোপ্লেটিং।
- ২০। ফটোফিল্মস, কাগজ ও ফটো রাসায়নিক।
- ২১। পেট্রোলিয়াম ও কয়লা থেকে বিভিন্ন সামগ্ৰী প্রস্তত।
- ২২। বিশ্বেরক।
- ২৩। এসিড এবং ইহাদের লবণ (জৈব ও অজৈব)।
- ২৪। নাইট্রোজেন যোগ (সায়ানাইড, সায়ানামাইড ইত্যাদি)।
- ২৫। প্লাষ্টিক কাঁচামাল উৎপাদন (পিভিসি, পিপি/লৌহ, পলিষ্টারিণ ইত্যাদি)।
- ২৬। এ্যাসবেস্টস।
- ২৭। ফাইবার গ্লাস।
- ২৮। কীটনাশক, ছত্রাক নাশক, আগাছা নাশক।
- ২৯। ফসফরাস ও এর যোগ।
- ৩০। কেওড়ারিন, ফ্রোরিন, ব্ৰামিন, আঘোড়িন এবং ইহাদের যোগ।
- ৩১। শিল্প (নাইট্রোজেন, অক্সিজেন ও কাৰ্বন-ডাই-অক্সাইড বাদে)।
- ৩২। বৰ্জ্য ইনসিনারেটের।
- ৩৩। অন্যান্য রাসায়নিক।
- ৩৪। সমৰান্ত।
- ৩৫। পারমাণবিক শক্তি।
- ৩৬। মদ।
- ৩৭। অন্যত্র উল্লেখিত নয় এমন অধাতব রাসায়নিক।
- ৩৮। অন্যত্র উল্লেখিত নয় এমন অধাতব।
- ৩৯। শিল্প নগৱী।
- ৪০। মৌলিক শিল্প রাসায়নিক।
- ৪১। লোহা সম্পর্কিত নয় এমন মৌলিক ধাতব।
- ৪২। ডিটারজেন্ট।
- ৪৩। শিল্প/গৃহস্থলী/বাণিজ্যিক বৰ্জ্য দ্বারা মাটি ভৱাট।
- ৪৪। পয়ঃ বৰ্জ্য পরিশোধন প্লান্ট।
- ৪৫। জীৱন রক্ষাকাৰী ঔষধ।
- ৪৬। এ্যানিমেল গ্লাস।
- ৪৭। ইন্দুৱনাশক।
- ৪৮। রিফ্যাঞ্চেল।
- ৪৯। শিল্প গাস (অক্সিজেন, নাইট্রোজেন ও কাৰ্বন-ডাই-অক্সাইড)।
- ৫০। ব্যাটারী।
- ৫১। হাসপাতাল।
- ৫২। জাহাজ নিৰ্মাণ।
- ৫৩। তামাক (প্রক্ৰিয়াজাতকৰণ/সিগাৱেট/বিড়ি প্রস্তত)।
- ৫৪। ধাতব নৌযান তৈৱী।
- ৫৫। কাঠেৰ নৌযান তৈৱী।
- ৫৬। রেফ্ৰিজাৱেটোৱ/এয়াৱকভিশনাৱ/এয়াৱকুলাৱ প্রস্তত।

- ৫৭। টায়ার ও টিউব।
- ৫৮। বোর্ড মিল।
- ৫৯। কাপেট।
- ৬০। ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস : ১০ (দশ) লক্ষ টাকা মূলধনের উর্ধ্বে।
- ৬১। মোটরযান মেরামত ওয়ার্কস : ১০ (দশ) লক্ষ টাকা মূলধনের উর্ধ্বে।
- ৬২। পানির পরিশোধন প্ল্যান্ট।
- ৬৩। সৃষ্টারেজ পাইপলাইন স্থাপন/প্রতিস্থাপন/সম্প্রসারণ।
- ৬৪। পানি, বিদ্যুৎ ও গ্যাস বিতরণ লাইন স্থাপন/প্রতিস্থাপন/সম্প্রসারণ।
- ৬৫। খনিজ সম্পদের অনুসন্ধান/উত্তোলন/বিতরণ।
- ৬৬। বন্যা নিয়ন্ত্রণ বাঁধ, পোল্ডার, ডাইক ইত্যাদি নির্মাণ/পুনঃনির্মাণ/সম্প্রসারণ।
- ৬৭। রাস্তা নির্মাণ/পুনঃনির্মাণ/সম্প্রসারণ (আঞ্চলিক, জাতীয় ও আন্তর্জাতিক)।
- ৬৮। সেতু নির্মাণ/পুনঃনির্মাণ/সম্প্রসারণ (দৈর্ঘ্য ১০০ মিটার বা তদুর্ধে)।
- ৬৯। মিউরেট অব পটাশ (ম্যানুফ্যাকচারিং)।
- ১০। কেন্দ্রীয় শিল্প বর্জ্য পরিশোধনাগার (CETP)
- ১১। এনএলজি টার্মিনাল/পেট্রোকেমিক্যাল প্ল্যান্ট।
- ১২। তেল ও গ্যাস সেপারেশন, প্রক্রিয়াজাতকরণ/রিফাইনারিসহ হ্যান্ডিলিং ও স্টোরেজ ফ্যাসিলিটি নির্মাণ

#### পাদটীকা :

- (ক) তালিকাভূক্ত কোন শিল্প প্রতিষ্ঠানই আবাসিক এলাকায় স্থাপিত হইতে পারিবে না।
- (খ) শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহের অবস্থান যথাসম্ভব ঘোষিত শিল্প এলাকায় বা শিল্প সমৃদ্ধ এলাকায় অথবা যথাসম্ভব ফাঁকা জায়গায় হওয়া বাস্তুনীয়।
- (গ) বাণিজ্যিক এলাকায় মানমাত্রার বহির্ভূত শব্দ, ধোয়া, দুর্গন্ধ সৃষ্টির সম্ভাবনাময় শিল্প প্রতিষ্ঠানের অবস্থান গ্রহণযোগ্য নহে।
- (ঘ) প্রাথমিক পরিবেশগত সমীক্ষা (আই ই ই) এর উপর ভিত্তি করিয়া অবস্থানগত ছাড়পত্র গ্রহণের পর, অনুমোদিত কার্যপরিধি মোতাবেক পরবর্তীতে নির্ধারিত সময়ে পরিবেশগত প্রভাব নিরূপণ (ই আই এ) প্রতিবেদন, ই টি পির নকশাসহ সময়সূচী পেশ করিতে হইবে।

<sup>১</sup> লাল শ্রেণীর ক্রমিক ৭০, ৭১ ও ৭২ এস, আর, ও নং ৩৪৯-আইন/২০১৭ এর (৫) (ঘ) বিধিবলে সন্তুষ্টিপূর্ণ হয়েছে।

## তফসিল-২

### বায়ুর মানমাত্রা (Air Quality Standards)\* [বিধি ১২ দ্রষ্টব্য]

| বায়ু দৃশণ                       | মানমাত্রা  | গড় সময়            |
|----------------------------------|--|---------------------|
| ১                                | ২  | ৩                   |
| কার্বন মনোক্সাইড                 | ১০ মিলিগ্রাম/ঘনমিটার (৯ পিপিএম) <sup>(ক)</sup><br>৮০ মিলি গ্রাম/ঘনমিটার (৩৫ পিপিএম) <sup>(ক)</sup> | ৮ ঘন্টা             |
| লেড                              | ০.৫ মাইক্রোগ্রাম/ঘনমিটার   | ১ ঘন্টা             |
| নাইট্রোজেনের অক্সাইড             | ১০০মাইক্রোগ্রাম/ঘনমিটার (০.০৫৩ পিপিএম)   | বার্ষিক             |
| প্রলম্বিত বস্তুকণা (এস পি<br>এম) | ২০০ মাইক্রোগ্রাম/ঘনমিটার   | ৮ ঘন্টা             |
| বস্তুকণা ১০                      | ৫০ মাইক্রোগ্রাম/ঘনমিটার <sup>(খ)</sup><br>১৫০ মাইক্রোগ্রাম/ঘনমিটার <sup>(খ)</sup>                  | বার্ষিক<br>২৪ ঘন্টা |
| বস্তুকণা ২.৫                     | ১৫ মাইক্রোগ্রাম/ঘনমিটার<br>৬৫ মাইক্রোগ্রাম/ঘনমিটার   | বার্ষিক<br>২৪ ঘন্টা |
| ওজোন                             | ২৩৫ মাইক্রোগ্রাম/ঘনমিটার (০.১২ পিপিএম) <sup>(খ)</sup><br>১৫৭ মাইক্রোগ্রাম/ঘনমিটার (০.০৮ পিপিএম)    | ১ ঘন্টা<br>৮ ঘন্টা  |
| সালফার ডাই অক্সাইড               | ৮০ মাইক্রোগ্রাম/ঘনমিটার (০.০৩ পিপিএম)<br>৩৬৫ মাইক্রোগ্রাম/ঘনমিটার (০.১৪ পিপিএম) <sup>(ক)</sup>     | বার্ষিক<br>২৪ ঘন্টা |

#### শব্দ সংক্ষেপ :

পিপিএম : পার্টস পার মিলিয়ন।

নোট : \* এই তফসিলে বায়ুর মানমাত্রা বলিতে পরিবেষ্টক বায়ুর মানমাত্রা (Air Quality Standards) কে বুঝাইবে।

(ক) প্রতি বৎসরে একবারের বেশী অতিক্রম করিবে না।

(খ) বার্ষিক গড় মান ৫০ মাইক্রোগ্রাম/মি<sup>3</sup> হইতে কম বা উহার সমান হইতে পারিবে।

(গ) ২৪ ঘন্টার গড় মান বৎসরে ১ (এক) দিন ১৫০ মাইক্রোগ্রাম/মি<sup>3</sup> হইতে কম বা উহার সমান হইতে পারিবে।

(ঘ) প্রতি ঘন্টার সর্বোচ্চ গড় মান বৎসরে ১ (এক) দিন ০.১২ পিপিএম হইতে কম বা উহার সমান হইতে পারিবে।

<sup>১</sup> তফসিল -২ এস, আর, ও নং ২২০-আইন/২০০৫ দ্বারা প্রতিস্থাপিত।

### তফসিল-৩

#### পানির মানমাত্রা

[বিধি ১২ দ্রষ্টব্য]

(ক) অভ্যন্তরীণ ভূ-পৃষ্ঠস্থ পানির মানমাত্রা

সর্বোৎকৃষ্ট ব্যবস্থা ভিত্তিক শ্রেণী

স্থিতিমাপ

|    |  | pH        | বিওডি<br>(মিঃগ্রাঃ/লিঃ) | ডিও<br>(মিঃগ্রাঃ/লিঃ) | সার্বিক কলিফর্ম জীবাণু<br>সংখ্যা/১০০ মিঃগ্লিঃ |
|----|--|-----------|-------------------------|-----------------------|---|
| ক। | কেবল জীবাণুমুক্ত করণের<br>মাধ্যমে সরবরাহের জন্য<br>সুপেয় পানির উৎস  | ৬.৫ - ৮.৫ | ২ বা তাহার<br>নিম্নে    | ৬ বা তদুর্ধৰ          | ৫০ বা তাহার নিম্নে                            |
| খ। | বিনোদনমূলক কার্যে ব্যবহার্য<br>পানি                                  | ৬.৫ - ৮.৫ | ৩ বা তাহার<br>নিম্নে    | ৫ বা তদুর্ধৰ          | ২০০ বা তাহার নিম্নে                           |
| গ। | প্রচলিত প্রক্রিয়াকরণের<br>মাধ্যমে সরবরাহের জন্য<br>সুপেয় পানির উৎস | ৬.৫ - ৮.৫ | ৩ বা তাহার<br>নিম্নে    | ৬ বা তদুর্ধৰ          | ৫০০০ বা তাহার নিম্নে                          |
| ঘ। | মৎস চাষে ব্যবহার্য পানি  | ৬.৫ - ৮.৫ | ৬ বা তাহার<br>নিম্নে    | ৫ বা তদুর্ধৰ          | ৫০০০ বা তাহার নিম্নে                          |
| ঙ। | বিভিন্ন প্রক্রিয়া ও<br>শীতলকরণসহ শিল্প ক্ষেত্রে<br>ব্যবহার্য পানি   | ৬.৫ - ৮.৫ | ১০ বা তাহার<br>নিম্নে   | ৫ বা তদুর্ধৰ          |   |
| চ। | সেচকার্যে ব্যবহার্য পানি   | ৬.৫ - ৮.৫ | ১০ বা তাহার<br>নিম্নে   | ৫ বা তদুর্ধৰ          | ১০০০ বা তাহার নিম্নে                          |

নোটঃ ১। মৎস্য চাষে ব্যবহার্য পানিতে মৌল নাইট্রোজেন হিসাবে এমোনিয়ার সর্বোচ্চ উপস্থিতি ১.২ মিঃগ্রাঃ/লিঃ।

২। সেচকার্যে ব্যবহার্য পানির তড়িৎ পরিবাহিতা ২২৫০ ক্রসয়ড়/পস (২৫ ডিগ্রী সেলসিয়াস উষ্ণতায়); সোডিয়াম ২৬%- এর নিম্নে; বোরণ ০.২ % - এর নিম্নে।

(খ) সূপেয় পানির মানমাত্রা

| ক্রমিক নং | স্থিতিমাপ                                     | একক      | মানমাত্রা  |
|-----------|---|----------|------------|
| ১         | ২   | ৩        | ৪          |
| ১।        | এলুমিনিয়াম                                   | mg/l     | ০.২        |
| ২।        | এমোনিয়া ( $\text{NH}_3$ )                    | "        | ০.৫        |
| ৩।        | আর্সেনিক                                      | "        | ০.০৫       |
| ৪।        | বেলিয়াম                                      | "        | ০.০১       |
| ৫।        | বেণজিন  | "        | ০.০১       |
| ৬।        | বিওডি <sub>৫</sub> ২০০C                       | "        | ০.২        |
| ৭।        | বোরণ  | "        | ১.০        |
| ৮।        | ক্যাডমিয়াম                                   | "        | ০.০০৫      |
| ৯।        | ক্যালসিয়াম                                   | "        | ৭৫         |
| ১০।       | কেদ্বারাইড                                    | "        | ১৫০--৬০০ * |
| ১১।       | কেদ্বারিনেটেড এলকেন্স<br>কার্বনট্রোকেদ্বারাইড | "        | ০.০১       |
|           | ১.১ ডাইকেদ্বারোইথিলিন                         | "        | ০.০০১      |
|           | ১.২ ডাইকেদ্বারোইথিলিন                         | "        | ০.০৩       |
|           | টেট্রাকেদ্বারোইথিলিন                          | "        | ০.০৩       |
|           | ট্রাইকেদ্বারোইথিলিন                           | "        | ০.০৯       |
| ১২।       | কেদ্বারিনেটেড ফিনোলস্<br>পেন্টাকেদ্বারোফেনোল  | "        | ০.০৩       |
|           | ২.৪.৬ ট্রাইকেদ্বারোফিনোল                      | "        | ০.০৩       |
| ১৩।       | কেদ্বারিণ (রেসিডুয়াল)                        | "        | ০.২        |
| ১৪।       | কেদ্বারোফর্ম                                  | "        | ০.০৯       |
| ১৫।       | ক্রোমিয়াম (ষড়যোজী)                          | "        | ০.০৫       |
| ১৬।       | ক্রোমিয়াম (সার্বিক)                          | "        | ০.০৫       |
| ১৭।       | সিওডি   | "        | ৮          |
| ১৮।       | কলিফর্ম (ফিকাল)                               | n/100 ml | ০          |
| ১৯।       | কলিফর্ম (সার্বিক)                             | n/100 ml | ০          |

\* সমুদ্র উপকূল এলাকায় ১০০০

| ক্রমিক নং | স্থিতিমাপ                              | একক  | মানমাত্রা |
|-----------|--|------|-----------|
| ১         | ২                                      | ৩    | ৪         |
| ২০।       | বর্ণ                                   |      | ১৫        |
| হেজন একক  |  |      |           |
| ২১।       | কপার                                   | mg/l | ১         |
| ২২।       | সায়ানাইড                              | "    | ০.১       |
| ২৩।       | ডিটারজেন্টস্                           | "    | ০.২       |
| ২৪।       | ডিও                                    | "    | ৬         |
| ২৫।       | ফ্লুরাইড                               | "    | ১         |
| ২৬।       | খরতা ( $C_aCO_3$ হিসেবে)               | mg/l | ২০০ - ৫০০ |
| ২৭।       | লোহ                                    | "    | ০.৩ - ১.০ |
| ২৮।       | শিয়েলডাল নাইট্রোজেন (সার্বিক)         | "    | ১         |
| ২৯।       | লেড                                    | "    | ০.০৫      |
| ৩০।       | ম্যাগনেসিয়াম                          | "    | ৩০ - ৩৫   |
| ৩১।       | ম্যাঙ্গানিজ                            | "    | ০.১       |
| ৩২।       | মার্কারী                               | "    | .০০১      |
| ৩৩।       | নিকেল                                  | "    | ০.১       |
| ৩৪।       | নাইট্রেট                               | "    | ১০        |
| ৩৫।       | নাইট্রাইট                              | "    | <১        |
| ৩৬।       | গন্ধ                                   | "    | গন্ধহীন   |
| ৩৭।       | তেল ও গ্রীজ                            | "    | ০.০১      |
| ৩৮।       | pH                                     | "    | ৬.৫ - ৮.৫ |
| ৩৯।       | ফিনোল যৌগাদি                           | "    | .০০২      |
| ৪০।       | ফসফেট                                  | "    | ৬         |
| ৪১।       | ফসফোরাস                                | "    | ০         |
| ৪২।       | পটাশিয়াম                              | "    | ১২        |
| ৪৩।       | তেজক্ষীয় বস্তসমূহ সার্বিক আলফা বিকীরণ | Bq/l | ০.০১      |
| ৪৪।       | সার্বিক বিটা বিকীরণ                    | "    | ০.১       |
| ৪৫।       | সিলোনিয়াম                             | mg/l | ০.০১      |

| ক্রমিক নং | স্থিতিমাপ               | একক    | মানমাত্রা |
|-----------|-------------------------|--------|-----------|
| ১         | ২                       | ৩      | ৪         |
| ৪৬।       | সিলভার                  | ”      | ০.০২      |
| ৪৭।       | সোডিয়াম                | ”      | ২০০       |
| ৪৮।       | প্রলম্বিত কঠিন বস্তুকণা | ”      | ১০        |
| ৪৯।       | সালফাইড                 | mg/l   | ০         |
| ৫০।       | সালফেট                  | ”      | ৮০০       |
| ৫১।       | সার্বিক দ্রবীভূত দ্রব্য | ”      | ১০০০      |
| ৫২।       | উষ্ণতা                  | ০c     | ২০ - ৩০   |
| ৫৩।       | টিন                     | mg/l   | ২         |
| ৫৪।       | টারবিডিটি               | জেটিইউ | ১০        |
| ৫৫।       | জিংক                    | mg/l   | ৫         |

## তফসিল-৪

### শব্দের মানমাত্রা [বিধি ১২ দ্রষ্টব্য]

| ক্রমিক নং | এলাকার শ্রেণী  | dBa এককে ধার্যকৃত সীমা |        |
|-----------|--|------------------------|--------|
|           |  | দিবা                   | রাত্রি |
| ক.        | নীরব এলাকা   | ৮৫                     | ৩৫     |
| খ.        | আবাসিক এলাকা   | ৫০                     | ৪০     |
| গ.        | মিশ্র এলাকা<br>(মুখ্যত আবাসিক এবং বাণিজ্যিক ও<br>শিল্প এলাকা হিসাবে একত্রে<br>ব্যবহৃত এলাকাসমূহ) | ৬০                     | ৫০     |
| ঘ.        | বাণিজ্যিক এলাকা  | ৭০                     | ৬০     |
| ঙ.        | শিল্প এলাকা  | ৭৫                     | ৭০     |

### নোট :

- ১। ভোর ৬টা হইতে রাত্রি ৯টা পর্যন্ত ব্যাপ্ত সময় দিবাকালীন সময় হিসাবে চিহ্নিত।
- ২। রাত্রি ৯টা হইতে ভোর ৬টা পর্যন্ত ব্যাপ্ত সময় রাত্রিকালীন সময় হিসাবে চিহ্নিত।
- ৩। হাসপাতাল বা শিক্ষাপ্রতিষ্ঠান বা সরকার কর্তৃক চিহ্নিত/চিহ্নিতব্য/বিশেষ বিশেষ প্রতিষ্ঠান/ স্থাপনা হইতে ১০০ মিটার ব্যাসার্ধ পর্যন্ত এলাকা নীরব এলাকা হিসাবে চিহ্নিত। নীরব এলাকায় যানবাহনের হর্ণ বা অন্য প্রকার সংকেত ধ্বনি এবং লাউডস্পীকারের ব্যবহার নিষিদ্ধ।

## তফসিল-৫

### মোটরযান বা যান্ত্রিক নৌযানজনিত শব্দের মানমাত্রা [বিধি ১২ দ্রষ্টব্য]

| যানবাহনের শ্রেণী | একক | মানমাত্রা | মন্তব্য  |
|------------------|-----|-----------|--|
| * মোটরযান        | dBA | ৮৫        | নির্গমন নল হইতে ৭.৫ মিটার দূরত্বে<br>(সকল প্রকার) পরিমাপকৃত।   |
|                  |     | ১০০       | নির্গমন নল হইতে ০.৫ মিটার দূরত্বে পরিমাপকৃত।   |
| যান্ত্রিক নৌযান  | dBA | ৮৫        | স্থির অবস্থায় ভারশুণ্য সর্বোচ্চ ঘূর্ণন<br>বেগের দুই-তৃতীয়াংশে নৌযান হইতে<br>৭.৫ মিটার দূরত্বে পরিমাপকৃত। |
|                  |     | ১০০       | একই অবস্থায় ০.৫ মিটার দূরত্বে<br>পরিমাপকৃত।   |

\* পরিমাপকালে মোটরযানটি স্থির অবস্থায় থাকিবে এবং ইহার ইঞ্জিনের শর্তাদি নিচের হইবে :

- (ক) ডিজেল ইঞ্জিন - সর্বোচ্চ ঘূর্ণনবেগ
- (খ) গ্যাসোলিনচালিত ইঞ্জিন - সর্বোচ্চ ঘূর্ণনবেগের দুই-তৃতীয়াংশে ভারশুণ্য ত্বরণ
- (গ) মোটর সাইকেল - সর্বোচ্চ ঘূর্ণনবেগ ৫০০০ rpm এর অধিক হইলে উহার দুই-তৃতীয়াংশ  
এবং সর্বোচ্চ ঘূর্ণনবেগ ৫০০০ খণ্ডস এর নিম্নে হইলে উহার তিন-চতুর্থাংশ।

## ১ তফসিল-৬

[বিধি ৪ এবং ১২ দ্রষ্টব্য]

অংশ-ক

(রেজিস্ট্রেশনের জন্য আবেদনের সময় ডিজেল ইঞ্জিনচালিত মোটরযানের নিঃসরণ মানমাত্রা)

বাংলাদেশ-১ (টেবিল-১)

মোটরযানের ধরণ

নিঃসরণ মানমাত্রা (গ্রাম/কি.মি.)

পরীক্ষণ পদ্ধতি

কার্বন মনো হাইড্রোকার্বন + নাইট্রোজেনের বন্ধকণা  
অক্সাইড অক্সাইডসমূহ

১

২

৩

৮

৫

হালকা (চালক ব্যতীত ৮

আসনের বেশী নয় এবং সর্বোচ্চ

ওজন ২.৫ টন পর্যন্ত

নতুন টাইপ এগোভাল (টি এ) ২.৭২ ০.৯৭ .১৪ ৯১/৮৮১/ইইসি

কনফরমিটি অফ প্রোডাকশন ৩.১৬ ১.১৩ ০.১৮  
(সিওপি)

অমদানীতব্য ব্যবহৃত ৩.১৬ ১.১৩ ০.১৮

মাঝারি (চালক ব্যতীত ৮

আসনের বেশী কিন্তু ১৫ আসনের

বেশী নয় এবং সর্বোচ্চ ওজন

২.৫ টনের অধিক কিন্তু ৩.৫ টন  
পর্যন্ত)

নতুন টি.এ ৬.৯ ১.৭ ০.২৫ ৯৩/৫৯/ইইসি

সিওপি ৮.০ ২.০ ০.২৯

আমদানীতব্য ব্যবহৃত ৮.০ ২.০ ০.২৯

বাংলাদেশ-১ (টেবিল-২)

নিঃসরণ মানমাত্রা

| মোটরযানের ধরণ  | (গ্রাম/কিলোওয়াট-মাইল)   | পরীক্ষণ পদ্ধতি              |         |      |
|--|--------------------------|-----------------------------|---------|------|
| কার্বন মনো<br>অঙ্গাইড  | হাইড্রোকার্বন<br>অঙ্গাইড | নাইট্রোজেনের<br>অঙ্গাইডসমূহ | বন্ধকণা |      |
| ১  | ২                        | ৩                           | ৪       | ৫    |
| ভারী (চালক ব্যতীত ১৫<br>আসনের বেশী এবং ওজন<br>৩.৫ টনের অধিক) |                          |                             |         |      |
| নতুন (টি এ)  | ৮.৫                      | ১.১                         | ৮.০     | ০.৩৬ |
| নতুন সিওপি   | ৮.৯                      | ১.২৩                        | ৯.০     | ০.৮০ |
| অমদানীত্ব্য ব্যবহৃত  | ৮.৯                      | ১.২৩                        | ৯.০     | ০.৮০ |

\*৮৫ কিলোওয়াট অথবা উহা হইতে কম শক্তির ডিজেলচালিত ইঞ্জিনের ক্ষেত্রে এই মাত্রা ১.৭ গুণ হারে বৃদ্ধি পাইবে।

শব্দ সংক্ষেপ :

|       |   |                            |
|-------|---|----------------------------|
| কি মি | : | কিলোমিটার                  |
| ইসি   | : | ইউরোপিয়ান কাউন্সিল        |
| টি.এ  | : | টাইপ এন্ট্রোভাল            |
| সিওপি | : | কনফরমিটি অফ প্রোডাকশন      |
| ইইসি  | : | ইউরোপিয়ান ইকোনমিক কমুনিটি |
| ইসিই  | : | ইকোনমিক কমিশন ফর ইউরোপ     |

<sup>১</sup> তফসিল -৬ এস, আর, ও নং ২২০-আইন/২০০৫ দ্বারা প্রতিষ্ঠাপিত।

অংশ-খ

(রেজিস্ট্রেশনের জন্য আবেদনের সময় পেট্রোল ও গ্যাস ইঞ্জিনচালিত মোটরযানের নিঃসরণ মানমাত্রা)

বাংলাদেশ-২ (টেবিল-১)

| মোটরযানের ধরণ  | নিঃসরণ মানমাত্রা (গ্রাম/কি.মি.)             | বাস্পজনিত<br>নিঃসরণ<br>(গ্রাম/টেস্ট) | পরীক্ষণ<br>পদ্ধতি |
|--|---|--------------------------------------|-------------------|
| কার্বন<br>মনোআইড   | হাইড্রোকার্বন +<br>নাইট্রোজেনের অক্সাইডসমূহ |                                      |                   |
| ১  | ২   | ৩                                    | ৪                 |
| (দুই ও তিন চাকাবিশিষ্ট) চার স্টোক  | ৪.৫   | ৩.০                                  | -                 |
| হালকা  |   |                                      | ইসিই- ৮০          |
| (চালক ব্যতীত ৮ আসনের বেশী নয় এবং<br>সর্বোচ্চ ওজন ২.৫ টন পর্যন্ত)  | ২.২   | ০.৫                                  | ৯৪/১২/ইসি         |
| মাঝারী   |   |                                      |                   |
| (চালক ব্যতীত ৮ আসনের বেশী কিস্ত ১৫<br>আসনের বেশী নয় এবং সর্বোচ্চ ওজন ২.৫<br>টনের অধিক কিস্ত ৩.৫ টন পর্যন্ত) | ৫.০   | ০.৭                                  | ৯৬/৬৯/ইসি         |

বাংলাদেশ-২ (টেবিল-২)

| মোটরযানের ধরণ  | নিঃসরণ মানমাত্রা |                             |     | বাস্পজনিত<br>নিঃসরণ<br>(গ্রাম/টেস্ট) | পরীক্ষণ<br>পদ্ধতি                |
|--|------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|----------------------------------|
| কার্বন মনো<br>অক্সাইড                                | হাইড্রোকার্বন    | নাইট্রোজেনের<br>অক্সাইডসমূহ |     |                                      |                                  |
| ১  | ২                | ৩                           |     | ৪                                    | ৫                                |
| ভারী   |                  |                             |     |                                      | ৯১/৫৪২                           |
| (চালক ব্যতীত ১৫ আসনের বেশী<br>এবং ওজন ৩.৫ টনের অধিক) |                  |                             |     |                                      | ইইসি এবং<br>ইসিই আর<br>৮৯.০২ এবং |
| নতুন টিএ (পেট্রোল/সিএনজি)                            | ৪.৫              | ১.১                         | ৮.০ | ২.০                                  | *১৩-মুড<br>টেস্ট                 |
| নতুন সিওপি(পেট্রোল/সিএনজি)                           | ৪.৯              | ১.২৩                        | ৯.০ | ২.০                                  | সাইকেল                           |
| আমদানীত্ব ব্যবহৃত(পেট্রোল/<br>সিএনজি)                | ৪.৯              | ১.২৩                        | ৯.০ | ২.০                                  |                                  |

\*সিএনজিচারিত মোটরযানের ক্ষেত্রে প্রযোজন্য হইবে।

|       |   |                            |
|-------|---|----------------------------|
| কি মি | : | কিলোমিটার                  |
| ইসি   | : | ইউরোপিয়ান কাউন্সিল        |
| টিএ   | : | টাইপ এপ্রোভাল              |
| সিওপি | : | কনফরমিটি অফ প্রোডাকশন      |
| ইইসি  | : | ইউরোপিয়ান ইকোনমিক কমুনিটি |
| ইসিই  | : | ইকোনমিক কমিশন ফর ইউরোপ     |

#### অংশ-গ

(রেজিস্ট্রেশনের প্রাক্তনে অংশ-ক ও অংশ-খ তে উল্লিখিত মানমাত্রা পরিমাণের পরীক্ষণ পদ্ধতি)  
 মোটরযানের ধরণ স্থিতি মাপ নিঃসরণ মানমাত্রা

| ১   | ২   | ৩   |
|---|---|---|
| অনুন্ন তিন চাকাবিশিষ্ট পেট্রোল<br>ও সিএনজিচালিত যান | আইডল (Idle) কার্বন মনোক্সাইড আইডল<br>(Idle) হাইড্রোকার্বন | ০.৫% আয়তন/আয়তন<br>১২০০ পিপিএম                       |
|   | বোরাবিহীন (No Load)-২৫০০ থেকে<br>৩০০০ আরপিএম              |   |
|   | কার্বন মনোক্সাইড<br>হাইড্রোকার্বন                         | ০.৩% আয়তন/আয়তন<br>৩০০ পিপিএম                        |
|   | ল্যামডা   | ১ ± ০.০৩  |
|   | তিজুয়াল পরীক্ষা  | নির্গমন পথে যুক্ত প্রিওয়ে-<br>ক্যাটলাইটিক কনভার্টার  |
| ডিজেল ন্যাচারালি অ্যাসিপেরেটেড                      | ফ্রি অ্যাক্সেলেরেশন স্মোক<br>(Free Acceleration smoke)    | ১.২ মি. $\text{m}^{-3}$ ধোঁয়ার ঘনত্ব<br>(৪০ এইচএসইউ) |
| ডিজেল টার্বোচালিত                                   | ফ্রি অ্যাক্সেলেরেশন স্মোক<br>(Free Acceleration smoke)    | ২.২ মি. $\text{m}^{-3}$ ধোঁয়ার ঘনত্ব<br>(৬১ এইচএসইউ) |

#### শব্দ সংক্ষেপ :

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| পিপিএম :              | পার্টস পার মিলিয়ন    |
| আরপিএম :              | রিডেলিউশন পার মিনিট   |
| মি. $\text{m}^{-3}$ : | মিটার $\text{m}^{-3}$ |
| এইচএসইউ :             | হার্টরিজ স্মোক ইউনিট  |

অংশ- ৪  
[১ লা সেপ্টেম্বর, ২০০৮ এর পূর্বে রেজিস্ট্রেশনকৃত ডিজেলচালিত মোটরযান  
(In-use desel driven vehicles) এর নিঃসরণ মানমাত্রা]

|  |   |   |
|--|---|---|
| মোটরযানের<br>ধরণ                           | পরীক্ষা<br>কার্যকর                                | স্মোক অপাসিটি (Smoke opacity)               |
|  |   | কার্যকর                                     |
|  | ১ সেপ্টেম্বর, ২০০৮                                | ১ জানুয়ারি, ২০০৭                           |
|  | ৩১ ডিসেম্বর, ২০০৬                                 | ৩১ ডিসেম্বর, ২০০৮                           |
| বাস  | ফ্রি অ্যাক্সেলারেশন<br>(Free Acceleration)        | ৮০ এইচএসইউ<br>অথবা<br>৩.৭ মি. <sup>-১</sup> |
|  |   | ৭০ এইচএসইউ<br>অথবা<br>২.৮ মি. <sup>-১</sup> |
| ট্রাক এবং<br>অন্যান্য<br>ডিজেলচালিত<br>যান | ফ্রি অ্যাক্সেলারেশন<br>(Free Acceleration)<br>যান | ৯০ এইচএসইউ<br>অথবা<br>৫.৩ মি. <sup>-১</sup> |
|  |   | ৮০ এইচএসইউ<br>অথবা<br>৩.৭ মি. <sup>-১</sup> |
|  |   | ৬৫ এইচএসইউ<br>অথবা<br>২.৮ মি. <sup>-১</sup> |

অংশ-৫

(১লা সেপ্টেম্বর, ২০০৮ এর পূর্বে রেজিস্ট্রেশনকৃত পেট্রোল এবং সিএনজিচালিত মোটরযান এর নিঃসরণ মানমাত্রা)

| মোটরযানের ধরণ  | পরীক্ষা<br>কার্বন<br>মনোক্রাইড<br>(% আয়তন) | হাইড্রোকার্বন<br>(পিপিএম) |
|--|---|---------------------------|
| চার চাকাবিশিষ্ট পেট্রোলচালিত যান                     | আইডল স্পীড<br>(Idle speed)                  | ৮.৫<br>১,২০০              |
| সিএনজিচালিত সকল যান                                  | আইডল স্পীড<br>(Idle speed)                  | ৩.০<br>-                  |
| পেট্রোলচালিত দুই স্ট্রোকবিশিষ্ট ২ এবং ৩<br>চাকার যান | আইডল স্পীড<br>(Idle speed)                  | ৭.০<br>১২,০০০             |
| পেট্রোলচালিত দুই স্ট্রোকবিশিষ্ট ২ এবং ৩<br>চাকার যান | আইডল স্পীড<br>(Idle speed)                  | ৭.০<br>৩,০০০              |

নোট : আইডল স্পীড (Idle speed) আরপিএম প্রস্তুতকারক কর্তৃক নির্ধারিত হইবে।

### অংশ-চ

(১লা সেপ্টেম্বর, ২০০৪ এর পর রেজিস্ট্রেশনকৃত মোটরযানের নিঃসরণ মানমাত্রা)

| মোটরযানের ধরণ   | পরীক্ষা<br>মনোঅক্সাইড<br>(% আয়তন) | কার্বন<br>হাইড্রোকার্বন<br>(পিপিএম)<br>(λ) | ল্যামডা | ধোঁয়া |   |
|---|------------------------------------|--|---------|--------|---|
| ১   | ২                                  | ৩  | ৪       | ৫      | ৬ |
| চার চাকা বিশিষ্ট<br>পেট্রোল ও<br>সিএনজি চালিত<br>যান      | আইডল স্পীড<br>(Idle speed)         | ১.০  | ১২০০    | -      | - |
| বোরাবিহান<br>Load)  | (No-                               | ০.৫  | ৩০০     | ১.০±   | - |
|   |                                    |  |         | ০.০৩   |   |
| দুই ও তিন চাকা<br>বিশিষ্ট চার স্ট্রোক<br>পেট্রোলচালিত যান | আইডল স্পীড<br>(Idle speed)         | ৪.৫  | ১২০০    | -      | - |
| তিন চাকা বিশিষ্ট<br>সিএনজি চালিত<br>যান                   | আইডল স্পীড<br>(Idle speed)         | ৩.০  | -       | -      | - |

২৫০০ থেকে ৩০০০

আরপিএম

| মোটরযানের ধরণ                                  | পরীক্ষা                                    | কার্বন<br>মনোঅক্সাইড<br>(% আয়তন) | হাইড্রোকার্বন<br>(পিপিএম) | ল্যামডা<br>( $\lambda$ ) | ধোঁয়া                            |
|--|--|-----------------------------------|---------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| ১  | ২  | ৩                                 | ৪                         | ৫                        | ৬                                 |
| ন্যাচারালি<br>অ্যাসিপিরেটেড<br>ডিজেল চালিত যান | ফ্রি অ্যাক্সিলারেশন<br>(Free Acceleration) | -                                 | -                         | -                        | ৬৫ এইচ<br>এসইউ বা<br>২.৪ মি.<br>- |
| টাৰ্ভেচার্জযুক্ত<br>ডিজেল চালিত যান            | ফ্রি অ্যাক্সিলারেশন<br>(Free Acceleration) | -                                 | -                         | -                        | ৭২<br>এইচএসই<br>উ বা ৩.০<br>মি.   |

নোট : আইডল স্পিড (Idle Speed) আরপিএম প্রস্তুতকারক কর্তৃক নির্ধারিত হইবে”।

## তফসিল-৭

যান্ত্রিক নৌযানজনিত নিঃসরণ মানমাত্রা  
[বিধি ৪ এবং ১২ দ্রষ্টব্য]

| স্থিতিমাপ     | একক                                 | মানমাত্রা |
|---------------|-------------------------------------|-----------|
| কালো ধোঁয়া * | হার্টরিজ স্মোক ইউনিট<br>(এইচ এস ইউ) | ৬৫        |

\* সর্বোচ্চ ঘূর্ণনবেগের দুই-তৃতীয়াংশ বেগে পরিমাপকৃত

## তফসিল-৮

### স্বাগ মানমাত্রা [বিধি ১২ দ্রষ্টব্য]

| স্থিতিমাপ          | একক    | মানমাত্রা    |
|--------------------|--------|--------------|
| এসিটালডিহাইড       | পিপিএম | ০.৫ - ৫      |
| এমেনিয়া           | "      | ১ - ৫        |
| হাইড্রোজেন সালফাইড | "      | ০.০২ - ০.২   |
| মিথাইল ডাইসালফাইড  | "      | ০.০০৯ - ০.১  |
| মিথাইল মারক্যাপটান | "      | ০.০২ - ০.২   |
| মিথাইল সালফাইড     | "      | ০.০১ - ০.২   |
| স্টাইরিন           | "      | ০.৮ - ২.০    |
| ট্রাইমিথাইলএমিন    | "      | ০.০০৫ - ০.০৭ |

### নোট :

- (১) যে কোন নির্গমন/নিঃসরণ নল ৫ মিটারের অধিক উচ্চতা সম্পন্ন তাহাদের ক্ষেত্রে সাধারণভাবে যে নিয়ন্ত্রণমান প্রয়োগ করা হইবে তাহা নিম্নরূপ :

$$Q = 0.108 \times He^2 Cm \quad (\text{যেখানে } Q = \text{গ্যাস নিঃসরণের হার } Nm^3/\text{ধন্টা})$$

He = নিঃসরণ নলের উচ্চতা (m)

Cm = উপরোক্ত বর্ণিত মানমাত্রা (পিপিএম)

- (২) যে সকল বিশেষ স্থিতিমাপ মানমাত্রার পরিসীমা উল্লেখ করা হইয়াছে সেই সকল ক্ষেত্রে সতর্কীকরণের জন্য নিম্নতর মানমাত্রা এবং মামলা প্রক্রিয়াকরণ বা শান্তিমূলক ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য উচ্চতর মানমাত্রা ব্যবহার করা হইবে ।

**তফসিল - ৯ পয়ঃনির্গমন মানমাত্রা**  
**[বিধি ১৩ দ্রষ্টব্য]**

| স্থিতিমাপ                 | একক                   | মানমাত্রা |
|---------------------------|-----------------------|-----------|
| বিগড়ি                    | মিলিলিটারি/লিঃ        | ৪০        |
| নাইট্রোজেন                | "                     | ২৫০       |
| ফসফেট                     | "                     | ৩৫        |
| প্রলাভিত কঠিনবস্তু (এসএস) | "                     | ১০০       |
| উষ্ণতা                    | ডিগ্রী সেন্টিগ্রেড    | ৩০        |
| কলিফর্ম                   | প্রতি ১০০ ml এ সংখ্যা | ১০০০      |

**নোট :**

- (১) এই মানমাত্রা তৃপৃষ্ঠস্থ পানি/অভ্যন্তরীণ পানি প্রবাহে নিষ্কেপণের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য।
- (২) চূড়ান্ত নিষ্কেপণের পূর্বে পয়ঃনির্গমনকে কেবলারিন দ্বারা পরিশোধিত করিতে হইবে।

## তফসিল-১০

**শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের বর্জ্য নির্গমনের মানমাত্রা**  
**[বিধি ১৩ দ্রষ্টব্য]**

| ক্রমিক নং | স্থিতিমাপ                                | একক  | মানমাত্রা নির্গমনের স্থান  |   |         |
|-----------|--|------|----------------------------|---|---------|
|           |  |      | অভ্যন্তরীণ<br>ভূপৃষ্ঠ পানি | গণপয়ঃপন্থি<br>দ্বিতীয় পর্যায়ে<br>প্রক্রিয়াকরণ | সেচভূমি |
| ১         | ২  | ৩    | ৪                          | ৫   | ৬       |
| ১।        | এমোনিয়াকেল নাইট্রোজেন<br>(মৌল N হিসাবে) | mg/l | ৫০                         | ৭৫  | ৭৫      |
| ২।        | এমোনিয়া<br>(মুক্ত এমোনিয়া হিসাবে)      | ”    | ৫                          | ৫   | ১৫      |
| ৩।        | আর্সেনিক<br>(As হিসাবে)                  | ”    | ০.২                        | ০.০৫  | ০.২     |
| ৪।        | বিওডি <sub>৫</sub> ২০ °C                 | ”    | ৫০                         | ২৫০   | ১০০     |
| ৫।        | বোরণ                                     | ”    | ২                          | ২   | ২       |
| ৬।        | ক্যাডমিয়াম<br>(Cd হিসাবে)               | ”    | ০.০৫                       | ০.৫   | ০.৫     |
| ৭।        | কেন্দ্রীয়াইড                            | ”    | ৬০০                        | ৬০০   | ৬০০     |
| ৮।        | ক্রেমিয়াম<br>(সম্পূর্ণ Cr হিসাবে)       | ”    | ০.৫                        | ১.০   | ১.০     |
| ৯।        | সিওডি                                    | ”    | ২০০                        | ৮০০   | ৮০০     |
| ১০।       | ক্রেমিয়াম<br>(ষড়যোজী Cr হিসাবে)        | ”    | ০.১                        | ১.০   | ১.০     |
| ১১।       | তাত্র<br>(Cu হিসাবে)                     | ”    | ০.৫                        | ৩.০   | ৩.০     |
| ১২।       | দ্রবীভূত অক্সিজেন (D.O)                  | ”    | ৮.৫ - ৮                    | ৮.৫ - ৮   | ৮.৫-৮   |
| ১৩।       | তড়িৎ পরিবাহিতা (EC)<br>Mmho/Cm          | mg/l | ১২০০                       | ১২০০  | ১২০০    |

|     |   |           |   |                     |                                |
|-----|---|-----------|---|---------------------|--------------------------------|
| ১৪। | সার্বিক<br>দ্রবীভূত কঠিন দ্রব্য                           | ”         | ২,১০০                                       | ২,১০০               | ২,১০০                          |
| ১৫। | ফ্লোরাইড<br>(F হিসাবে)                                    | ”         | ২   | ১৫                  | ১০                             |
| ১৬। | সালফাইড<br>(S হিসাবে)                                     | mg/l      | ১   | ২                   | ২                              |
| ১৭। | আয়রণ<br>(Fe হিসাবে)                                      | ”         | ২   | ২                   | ২                              |
| ১৮। | সার্বিক কেলেটল<br>নাইট্রোজেন<br>(N হিসাবে)                | ”         | ১০০   | ১০০                 | ১০০                            |
| ১৯। | লেড (Pb হিসাবে)   | ”         | ০.১   | ১.০                 | ০.১                            |
| ২০। | ম্যাঞ্জানিজ (Mn হিসাবে)                                   | ”         | ৫   | ৫                   | ৫                              |
| ২১। | মার্কোরী (Hg হিসাবে)                                      | ”         | ০.০১  | ০.০১                | ০.০১                           |
| ২২। | নিকেল (Ni হিসাবে)   | ”         | ১.০   | ২.০                 | ১.০                            |
| ২৩। | নাইট্রেট<br>(মৌল N হিসাবে)                                | ”         | ১০.০  | স্থিরকৃত হয়<br>নাই | ১০                             |
| ২৪। | তেল এবং গ্রীজ   | ”         | ১০  | ২০                  | ১০                             |
| ২৫। | ফেনল যোগাদান<br>(C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH হিসাবে) | ”         | ১.০   | ৫                   | ১                              |
| ২৬। | দ্রবীভূত ফসফরাস<br>(P হিসাবে)                             | ”         | ৮   | ৮                   | ১৫                             |
| ২৭। | তেজক্রীয় দ্রব্য  | ”         | বাংলাদেশ পরমাণুশক্তি কমিশন কর্তৃক স্থিরীভূত |                     |                                |
| ২৮। | পিএইচ (pH)  |           | ৬ - ৯                                       | ৬ - ৯               | ৬ - ৯                          |
| ২৯। | সিলেনিয়াম (Se হিসাবে)                                    | mg/l      | ০.০৫  | ০.০৫                | ০.০৫                           |
| ৩০। | জিংক (Zn হিসাবে)  | ডিগ্রী    | ৫.০   | ১০.০                | ১০.০                           |
| ৩১। | সার্বিক<br>দ্রবীভূত কঠিন দ্রব্য                           | ”         | ২,১০০                                       | ২,১০০               | ২,১০০                          |
| ৩২। | উষ্ণতা  | সেন্টিঘেড | ৮০<br>৮৫                                    | ৮০<br>৮৫            | ৮০-গ্রীষ্মকালীন<br>৮৫-শীতকালীন |
| ৩৩। | প্লাষিত কঠিন বস্তুকণা<br>(এসএস)                           | mg/l      | ১৫০   | ৫০০                 | ২০০                            |
| ৩৪। | সায়ানাইড<br>(Cn হিসাবে)                                  | ”         | ০.১   | ২.০                 | ০.২                            |

### নোট :

- ১। শিল্পশ্রেণীভিত্তিক মানমাত্রা শিরোনামের অধীনে বর্ণিত শিল্প শ্রেণী ব্যতীত অন্যান্য শিল্পপ্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পসমূহের  
ক্ষেত্রে এই মানমাত্রা প্রযোজ্য হইবে।

- ২। শিল্প প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে পরীক্ষামূলক উৎপাদনে যাইবার মুহূর্ত হইতেই এবং অন্যান্য ক্ষেত্রে প্রকল্প চালু হইবার মুহূর্ত হইতেই এই মানমাত্রা নিশ্চিত হইতে হইবে ।
- ৩। যে কোন সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনায় এই মানমাত্রা অতিক্রান্ত হইতে পারিবে না । কোন স্থানের পরিবেষ্টক শর্তাদি অনুযায়ী প্রয়োজনে এই মানমাত্রাসমূহ কঠোরতর হইতে পারে ।
- ৪। অভ্যন্তরীণ ভূপৃষ্ঠস্থ পানি বলিতে ড্রেন, পুরুর/দিঘী/জলাশয়/ডোবা, খাল, নদী, বর্ণা এবং মোহনা বুঝাইবে ।
- ৫। গণপয়ঃপন্দতি বলিতে প্রাথমিক ও দ্বিতীয় পর্যায়ের প্রক্রিয়াকরণসহ পূর্ণমাত্রার যৌথ প্রক্রিয়াকরণ ব্যবস্থার সহিত সংযুক্ত পয়ঃপন্দতি বুঝাইবে ।
- ৬। সোচভূমি বলিতে বর্জ্যপানির পরিমাণ ও গুণাগুণের ভিত্তিতে নির্ধারণকৃত পর্যাপ্ত ভূমিতে বিশেষ বিশেষভাবে চিহ্নিত ফসল চাষে সংবাদ সোচক্রিয়া বুঝাইবে ।
- ৭। নোটাংশের ৫ এবং ৬ অনুচ্ছেদে প্রদত্ত সংজ্ঞার সহিত সামঞ্জস্যপূর্ণ নহে এমন কোন নির্গমন কোন গণপয়ঃপন্দতি বা ভূমিতে সংঘটিত হইলে সেই ক্ষেত্রে অভ্যন্তরীণ ভূপৃষ্ঠস্থ মানমাত্রা প্রযোজ্য হইবে ।

**তফসিল-১১**  
**শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের গ্যাসীয় নির্গমন মানমাত্রা**  
[বিধি ১৩ দ্রষ্টব্য]

| ক্রমিক নং | স্থিতিমাপ   | mg/Nm <sup>3</sup><br>এককে উপস্থিতি |
|-----------|---|-------------------------------------|
| ১         | ২   | ৩                                   |
| ১.        | বস্তুকণা  |                                     |
|           | (ক) ২০০ মেগাওয়াট বা তাহার অধিক ক্ষমতাসম্পন্ন বিদ্যুৎকেন্দ্র                                | ১৫০                                 |
|           | (খ) ২০০ মেগাওয়াট -এর নিক্ষেপিতাসম্পন্ন বিদ্যুৎকেন্দ্র                                      | ৩৫০                                 |
| ২.        | কেদারিন   | ১৫০                                 |
| ৩.        | হাইড্রোকেদারিক এসিড বাস্প ও কুয়াসা   | ৩৫০                                 |
| ৪.        | সার্বিক ফ্লোরাইড F  | ২৫                                  |
| ৫.        | সালফিউরিক এসিড কুয়াশা  | ৫০                                  |
| ৬.        | লেড বস্তুকণা  | ১০                                  |
| ৭.        | মার্কারী বস্তুকণা   | ০.২                                 |
| ৮.        | সালফার ডাইঅক্সাইড   | কেজি/টন<br>এসিড                     |
|           | (ক) সালফিউরিক এসিড উৎপাদন (DCDA* প্রক্রিয়া)  | ৮                                   |
|           | (খ) সালফিউরিক এসিড উৎপাদন (SCSA* প্রক্রিয়া)  | ১০                                  |
|           | (*DCDA : Double conversion, Double absorption; SCSA : Single conversion, Single absorption) |                                     |
|           | সালফিউরিক এসিড বিচ্ছুরণের ক্ষেত্রে ষ্ট্যাকের সর্বনিম্ন উচ্চতা (মিটারে)।                     |                                     |
|           | (ক) কয়লা জ্বালানী ভিত্তিক বিদ্যুৎকেন্দ্র   |                                     |
|           | (১) ৫০০ মেগাওয়াট বা তাহার অধিক   | ২৭৫                                 |
|           | (২) ২০০ হইতে ৫০০ মেগাওয়াট  | ২২০                                 |
|           | (৩) ২০০ মেগাওয়াটের নিম্নে  | ১৪ (Q) ০.৩                          |
|           | (খ) বয়লার  |                                     |
|           | (১) জলীয় বাস্প প্রতি ঘন্টায় ১৫ টন পর্যন্ত   | ১১                                  |
|           | (২) জলীয় বাস্প প্রতি ঘন্টায় ১৫ টনের অধিক  | ১৪ (Q) ০.৩                          |
|           | (Q = নিঃসৃত সালফার ডাইঅক্সাইডের পরিমাণ,<br>(কেজি/ঘন্টা)।                                    |                                     |
| ৯.        | নাইট্রোজেনের অক্সাইডসমূহ  |                                     |
|           | (ক) নাইট্রিক এসিড উৎপাদন  | ৩ কেজি/টন<br>এসিড                   |
|           | (খ) গ্যাসজ্বালানীভিত্তিক বিদ্যুৎকেন্দ্র   | ৫০ ppm                              |
|           | (১) ৫০০ মেগাওয়াট বা তাহার অধিক   | ৫০ ppm                              |
|           | (২) ২০০ হইতে ৫০০ মেগাওয়াট  | ৮০ ppm                              |
|           | (৩) ২০০ মেগাওয়াটের নিম্নে  | ৩০ ppm                              |
|           | (গ) ধাতুতাপন চূল্পী   | ২০০ ppm                             |
| ১০.       | চূল্পীনির্গত কালি ও ধুলিকণা   | mg/Nm <sup>3</sup>                  |
|           | (ক) বাত্যাচূল্পী  | ৫০০                                 |
|           | (খ) ইটের ভাটা   | ১০০০                                |
|           | (গ) কোকচূল্পী   | ৫০০                                 |
|           | (ঘ) চুনের ভাটা  | ২৫০                                 |

## তফসিল-১২

শিল্পগীভিত্তিক বর্জ্য নিঃসরণ বা নির্গমনের মানমাত্রা  
[বিধি ১৩ দ্রষ্টব্য]

### (ক) সারকারখানা

নাইট্রোজেনসংবলিত সার কারখানা

### তরলবর্জ্য

|   |                         |
|---|-------------------------|
| স্থিতিমাপ                               | mg/l এককে উপস্থিতি সীমা |
| মৌল নাইট্রোজেন হিসাবে                   | ৫০ (নূতন)               |
|   | ১০০ (পুরাতন)            |
| সার্বিক শিয়েলতাল নাইট্রোজেন            | ১০০ (পুরাতন)            |
| মৌল নাইট্রোজেন হিসাবে                   | ২৫০ (নূতন)              |
| pH                                      | ৬.৫- ৮                  |
| ক্রোমেট অপসারণ প্লান্ট-এর নির্গমনমূখ্যে | ০.৫                     |
| ক্রেমিয়াম (মৌল ঈৎ হিসাবে মোট)          |                         |
| যড়যোজী Cr                              | ০.১                     |
| প্রলিপ্ত কঠিনবস্তুকণা                   | ১০০                     |
| তৈল ও গ্রীজ                             | ১০                      |
| বর্জ্যপানি নির্গমন                      | ১০ m3/t ইউরিয়া         |

### গ্যাসীয় নিঃসরণ

| উৎস             | স্থিতিমাপ    | mg/Nm <sup>3</sup> এককে উপস্থিতিসীমা                 |
|-----------------|--------------|--|
| ইউরিয়া প্রিলিং | বস্তুকণা     | ১৫০ শুক্র পদ্ধতিতে ধূলিকণা অপসারণ (dry dedusting)    |
| টাওয়ার         | ফসফেট জাতীয় | ৫০ (অর্দ্র পদ্ধতিতে ধূলিকণা অপসারণ ও নূতন প্ল্যাণ্ট) |

### তরলবর্জ্য

| স্থিতিমাপ   | mg/Nm <sup>3</sup> এককে উপস্থিতিসীমা |
|---|--------------------------------------|
| ফ্লুরাইড অপসারণ প্ল্যান্ট-এর নির্গমন মুখে ফ্লুরাইড (মৌল ফ্লুরিণ হিসাবে)                     | ১০                                   |
| ফসফেট, মৌল চ হিসাবে   | ৫                                    |
| প্লাষিত কঠিনবস্তুকণা ক্রোমেট অপসারণ প্ল্যান্ট-এর নির্গমন মুখে<br>ক্রোমিয়াম (মৌল Cr হিসাবে) | ১০০                                  |
| মোট   | ০.৫                                  |
| ষড়যোজী Cr  | ০.১                                  |
| তৈল ও গ্রীজ   | ১০                                   |

| গ্যাসীয় নিঃসরণ                           |                                     |                                      |
|---|-------------------------------------|--------------------------------------|
| উৎস                                       | স্থিতিমাপ                           | mg/Nm <sup>3</sup> এককে উপস্থিতিসীমা |
| গ্রানিউলেশন, মির্রিং ও<br>গ্রাইওডিং সেকশন | বস্তুকণা                            | ১৫০                                  |
| ফসফরিক এসিড পদ্ধতি                        | সার্বিক ফ্লুরাইড২<br>(মৌল F হিসাবে) | ৫                                    |
| সালফিটেরিক এসিড প্ল্যান্ট                 | সালফার ডাইঅক্সাইড                   |                                      |
| DCDA                                      | 4 kg/t of সালফিটেরিক এসিড (১০০%)    |                                      |
| SCSA                                      | 10 kg/t of সালফিটেরিক এসিড (১০০%)   |                                      |
| সালফিটেরিক এসিড                           | ৫০                                  |                                      |
| বাল্প                                     |                                     |                                      |

(খ) সমন্বিত বস্তুকারখানা ও বৃহৎ (যাহাতে তিন কোটি টাকার অধিক বিনিয়োগ করা হইয়াছে) প্রক্রিয়াকরণ ইউনিট

| স্থিতিমাপ               | তরলবর্জ্য<br>mg/1 এককে উপস্থিতি সীমা |
|-------------------------|--------------------------------------|
| pH                      | ৬.৫ - ৯                              |
| প্লাষিত কঠিন বস্তুকণা   | ১০০                                  |
| বিওডি <sub>৫</sub> ২০°C | ১৫০                                  |
| তৈল ও গ্রীজ             | ১০                                   |

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| সার্বিক দ্রবীভূত কঠিন বস্তু | ২১০০                                     |
| বর্জ্যপানি প্রবাহ           | প্রতি kg বন্ত্র প্রক্রিয়াকরণে ১০০ লিটার |

নেট : ১৫০ mg/1-এর বিওডি-এর সীমা কেবল ভৌত-রাসায়নিক পদ্ধতিতে প্রক্রিয়াকরণের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে।  
ব্যবহৃত রং-এর শ্রেণীভিত্তিক বিশেষ প্যারামিটার

|  |   |
|--|---|
| সার্বিক ক্রোমিয়াম, মৌল স্টেড হিসাবে                       | ২ |
| সালফাইড, মৌল বা হিসাবে                                     | ২ |
| ফেনলজাতীয় ঘোগসমূহ C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> OH হিসাবে | ৫ |

(গ) মণ্ড ও কাগজ শিল্প

| স্থিতিমাপ   | তরলবর্জ্য  |  |
|---|--|--|
|   | pH ব্যতীত mg/1 এককে উপর্যুক্তি সীমা                        |  |
| প্রতিদিন ৫০ টনের অধিক উৎপাদন ক্ষমতাসম্পন্ন বৃহৎ কারখানা | প্রতিদিন ৫০ টনের কম উৎপাদনের ক্ষমতাসম্পন্ন ক্ষুদ্র কারখানা |  |
| pH  | ৬ - ৯  | ৬ - ৯  |
| প্রলম্বিত কঠিন বস্তুকণা                                 | ১০০  | ১০০  |
| বিওডি <sub>5</sub> ২০°C                                 | ৩০   | ৫০   |
| সিওডি   | ৩০০  | ৮০০  |
| বর্জ্যপানি প্রবাহ                                       | প্রতিটন কাগজের জন্য ২০০ ঘনমিটার                            | কৃষিজ, কাঁচামালভিত্তিক প্রতিটন কাগজের জন্য ২০০ ঘনমিটার বর্জ্য কাগজভিত্তিক প্রতিটন কাগজের জন্য ৭৫ ঘনমিটার |

(ঘ) সিমেন্ট শিল্প

| গ্যাসীয় নিঃসরণ |                                    |   |
|-----------------|------------------------------------|---|
| উৎস             | স্থিতিমাপ                          | mg/Nm <sup>3</sup> এককে উপর্যুক্তি সীমা |
| সকল সেকশন       | বস্তুকণা                           | ২৫০                                     |
| ২. কিন্দকার     | গ্রাইভিং ইউনিটসমূহ                 |   |
| সকল সেকশন       | বস্তুকণা                           |   |
|                 | দৈনিক ১০০০ টনের অধিক উৎপাদন ক্ষমতা | ২০০                                     |
|                 | দৈনিক ২০০-১০০০ টন উৎপাদন ক্ষমতা    | ৩০০                                     |

## (ঙ) শিল্প প্রতিষ্ঠানের বয়লার

## গ্যাসীয় নিঃসরণ

## স্থিতিমাপ

mg/Nm<sub>3</sub> এককে উপস্থিতি সীমা

## ১। কালি ও বস্তুকণা (জ্বালানীভিত্তিক)

|           |     |
|-----------|-----|
| (ক) কয়লা | ৫০০ |
| (খ) গ্যাস | ১০০ |
| (গ) তেল   | ৩০০ |

## ২। নাইট্রোজেনের অক্সাইডসমূহ (জ্বালানীভিত্তিক)

|           |     |
|-----------|-----|
| (ক) কয়লা | ৬০০ |
| (খ) গ্যাস | ১৫০ |
| (গ) তেল   | ৩০০ |

## (চ) নাইট্রিক এসিড প্ল্যান্ট

## গ্যাসীয় নিঃসরণ

নাইট্রোজেনের অক্সাইড, উৎপন্ন প্রতিটন দূর্বল এসিড হইতে ৩ kg

## (ছ) ডিস্টিলারী

## তরলবর্জ্য

## স্থিতিমাপ

mg/l এককে উপস্থিতি সীমা

## pH

৬ - ৯

## প্রলম্বিত কঠিন বস্তুকণা

১৫০

## বিগড়ি ২০°C

৫০০০ (দুই বৎসরের অন্তবর্তীকালীন

মানমাত্রা)

৫০০ (৭৪ বৎসরের অন্তবর্তীকালীন মানমাত্রা)

## তেল ও গ্রীজ

১০

## (জ) চিনি শিল্প

## তরলবর্জ্য

## স্থিতিমাপ

mg/l এককে উপস্থিতি সীমা

|   |       |
|---|-------|
| pH  | ৬ - ৯ |
| প্রলম্বিত কঠিন বস্তুকণা                       | ১৫০   |
| বিওডি <sub>৫</sub> ২০°C                       | ৫০    |
| তেল গ্রীজ                                     | ১০    |
| প্রতিটিন প্রেষণকৃত হইতে বর্জ্যপানি (ঘন মিটার) | ০.৫   |

#### গ্যাসীয় নিঃসরণ

|                                   |               |
|-----------------------------------|---------------|
| বাগাস জ্বালানী ব্যবহারকারী বয়লার |               |
| বস্তুকণা, mg/Nm <sub>3</sub>      | চেপথ্রেট ২৫০  |
|                                   | পালসেটিং/ ৫০০ |
|                                   | হস্ত          |
|                                   | স্প্রেডার ৮০০ |
|                                   | চোকার         |

#### (ক) ট্যানারী শিল্প

|                                    | তরলবর্জ্য          |
|------------------------------------|--------------------|
| স্থিতিমাপ                          | mg/1 এককে উপস্থিতি |
| pH                                 | ৬ - ৯              |
| প্রলম্বিত কঠিন বস্তুকণা            | ১৫০                |
| বিওডি <sub>৫</sub> ২০.C            | ১০০                |
| সালফাইড (মৌল S হিসাবে)             | ১                  |
| সার্বিক ক্রোমিয়াম (মৌল Cr হিসাবে) | ২                  |
| তেল ও গ্রীজ                        | ১০                 |
| সার্বিক দ্রবীভূত কঠিনবস্তু         | ২১০০               |
| প্রতিটিন চামড়া প্রক্রিয়াজাতকরণ   | ৩০                 |
| বর্জ্যপানি (ঘনমিটার)               |                    |

নোট : সোক লাইকারকে তরলবর্জ্য হইতে পৃথক করিতে হইবে।

(এ) খাদ্য প্রক্রিয়াকরণ, মৎস্য ক্যানিং, ডেইরী, ষাট ও পাটশিল্প

### তরলবর্জ্য

|                          |  |
|--------------------------|--|
| স্থিতিমাপ                | mg/1 এককে উপস্থিতি                           |
| প্রলম্বিত কঠিন বস্তুকণা  | ৬ - ৯  |
| বিগড়ি <sub>৫</sub> ২০°C | ১৫০  |
| বর্জ্যপানি প্রবাহ        | ১০০  |
| ষাট                      | প্রতিটন কাঁচামালের জন্য ৮ ঘনমিটার            |
| পাট প্রক্রিয়াজাতকরণ     | প্রতিটন উৎপাদিত দ্রব্যের জন্য ১.৫<br>ঘনমিটার |
| দুর্ঘজাত দ্রব্য          | প্রতিটন দুর্ঘের জন্য ৩ ঘনমিটার               |

(ট) অপরিশোধিত তেল শোধনাগার

| স্থিতিমাপ                    | উৎস                       | নিঃসরণ                        |         |
|------------------------------|---------------------------|-------------------------------|---------|
|                              |                           | সর্বোচ্চ উপস্থিতির পরিমাণ     | একক     |
| সালফারডাইঅক্সাইড             | পাতন                      | ০.২৫                          | কেজি/টন |
|                              | ক্যাটালাইটিক ক্রাকার      | ২.৫                           | কেজি/টন |
| <b>তরলবর্জ্য</b>             |                           |                               |         |
| স্থিতিমাপ                    | সর্বোচ্চ উপস্থিতির পরিমাণ | একক                           |         |
| প্রলম্বিত কঠিন বস্তুকণা (SS) | ১০০                       | মিলগ্রাম/লিঃ                  |         |
| তেল ও গ্রীজ                  | ১০                        | "                             |         |
| বিগড়ি <sub>৫</sub> ২০°C     | ৩০                        | "                             |         |
| ফেনল                         | ১                         | "                             |         |
| সালফাইড (মৌল সালফার হিসাবে)  | ১                         | "                             |         |
| বর্জ্যপানি প্রবাহ            | ৭০০                       | ঘনমিটার/১০০০ টন প্রক্রিয়াকৃত |         |
| অপরিশোধিত তেল                |                           |                               |         |

নোট :

- নূতন শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহ তাহাদের কর্মসম্পাদন আরম্ভ করিবার সময় বর্জ্য নিঃসরণ/ নির্গমনকালে এই মানমাত্রাসমূহ মানিয়া চালিবে। বিরাজমান সকল শিল্প প্রতিষ্ঠান এই বিধিমালা প্রজ্ঞাপিত হইবার তারিখ হইতে দুই বৎসরের মধ্যে (ভিন্ডুবভাবে নির্দেশিত না হইলে) পর্যাপ্ত প্রক্রিয়াকরণ সুবিধাদি চালু করিবে। ক্ষেত্রবিশেষে বৈধ যুক্তির ভিত্তিতে, অধিদণ্ডের ইচ্ছা করিলে, এই সময়সীমা বর্ধিত করা যাইতে পারে।

- ২। এই মানমাত্রাসমূহ নিঃসরণ/নির্গমনস্থল নির্বিচারে প্রযোজ্য হইবে।  
 ৩। নয়না সংগ্রহকালীন কোন সময়েই এই মানমাত্রাসমূহ অতিক্রান্ত হইতে পারিবে না। পরিবেষ্টক শর্তাদির আলোকে এই মানমাত্রাসমূহকে অধিকতর কঠিনভাবে প্রযোগ করা যাইতে পারে।

<sup>১</sup> “তফসিল-১৩

পরিবেশগত ছাড়পত্র বা ছাড়পত্র নবায়ন ফি  
 [ বিধি ৭ (৫), ৮ (২) এবং ১৪ দ্রষ্টব্য]

১। শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্প

| বিনিয়োগকৃত অর্থ (টাকা)                        | পরিবেশগত ছাড়পত্র ফি (টাকা) | ছাড়পত্র নবায়ন ফি টাকা)                          |
|--|-----------------------------|---|
| (১)  | (২)                         | (৩)   |
| (ক) ১ (এক) লক্ষ হইতে ৫ (পাঁচ) লক্ষের মধ্যে     | ১,৫০০                       | কলাম (২) এ বর্ণিত<br>ফি এর এক চতুর্থাংশ<br>-ট্ৰি- |
| (খ) ৫ (পাঁচ) লক্ষ হইতে ১০ (দশ) লক্ষের মধ্যে    | ৩,০০০                       | --  |
| (গ) ১০ (দশ) লক্ষ হইতে ৫০ (পঞ্চাশ) লক্ষের মধ্যে | ৫,০০০                       | কলাম (২) এ বর্ণিত<br>ফি এর এক চতুর্থাংশ           |
| (ঘ) ৫০ (পঞ্চাশ) লক্ষ হইতে ১ (এক) কোটির মধ্যে   | ১০,০০০                      | -ট্ৰি-  |
| (ঙ) ১(এক) কোটি হইতে ৫(পাঁচ) কোটির মধ্যে        | ২০,০০০                      | --  |
| (চ) ৫(পাঁচ) কোটি হইতে ২০(বিশ) কোটির মধ্যে      | ৪০,০০০                      | --  |
| (ছ) ২০(বিশ) কোটি হইতে ৫০ (পঞ্চাশ) কোটির মধ্যে  | ৮০,০০০                      | ট্ৰি  |
| (জ) ৫০ কোটি হইতে ১০০ কোটির মধ্যে               | ১,২০,০০০                    | ট্ৰি  |
| (ঝ) ১০০ কোটি হইতে ২০০ কোটির মধ্যে              | ২,০০,০০০                    | ট্ৰি  |
| (ঞ) ২০০ কোটি হইতে ৫০০ কোটির মধ্যে              | ৩,০০,০০০                    | ট্ৰি  |
| (ট) ৫০০ কোটি হইতে ১০০০ কোটির মধ্যে             | ৪,০০,০০০                    | ট্ৰি  |
| (ঠ) ১০০০ কোটির উর্ধ্বে                         | ৫,০০,০০০                    | ট্ৰি  |

২. ইটভাটা

| বিনিয়োগকৃত অর্থ (টাকা)                        | পরিবেশগত ছাড়পত্র ফি (টাকা) | ছাড়পত্র নবায়ন ফি                      |
|--|-----------------------------|---|
| (১)  | (২)                         | (৩)                                     |
| (ক) ১(এক) লক্ষ হইতে ৫০ (পঞ্চাশ) লক্ষের মধ্যে   | ১৫,০০০                      | কলাম (২) এ বর্ণিত<br>ফি এর অর্ধেক       |
| (খ) ৫০(পঞ্চাশ) লক্ষ হইতে ১(এক) কোটির মধ্যে     | ২০,০০০                      | ট্ৰি                                    |
| (গ) ১(এক) কোটি হইতে ৫(পাঁচ) কোটির মধ্যে        | ২৫,০০০                      | ট্ৰি                                    |
| (ঘ) ৫(পাঁচ) কোটির উর্ধ্বে                      | ৪০,০০০                      | ট্ৰি”।                                  |
| (গ) ১০ (দশ) লক্ষ হইতে ৫০ (পঞ্চাশ) লক্ষের মধ্যে | ৫,০০০                       | কলাম (২) এ বর্ণিত<br>ফি এর এক চতুর্থাংশ |
| (ঘ) ৫০ (পঞ্চাশ) লক্ষ হইতে ১ (এক) কোটির মধ্যে   | ১০,০০০                      | -ট্ৰি-                                  |
| (ঙ) ১ (এক) কোটি হইতে ২০ (বিশ) কোটির মধ্যে      | ২৫,০০০                      | -ট্ৰি-                                  |
| (চ) ২০ (বিশ) কোটি হইতে ৫০ (পঞ্চাশ) কোটির মধ্যে | ৫০,০০০                      | -ট্ৰি-                                  |
| (ছ) ৫০ (পঞ্চাশ) কোটির উর্ধ্বে                  | ১,০০,০০০                    | -ট্ৰি-                                  |

<sup>১</sup> তফসিল-১৩ এস, আর, ও নং ৩৫৫-আইন/২০১০ দ্বারা প্রতিস্থাপিত

১ তফসিল-১৪

পরিবেশ অধিদপ্তর কর্তৃক পানি, তরলবর্জ্য, বায়ু ও শব্দের নমুনা বিশ্লেষণ এবং বিশ্লেষণজাত বিভিন্ন  
তথ্য বা উপাত্ত সরবরাহ সংক্রান্ত ফি।

[বিধি ১৫ দ্রষ্টব্য]

| (ক) | পানি বা তরল বর্জ্যের নমুনা<br>স্থিতিমাপ | ফি (টাকা) |
|-----|---|-----------|
| ১।  | কলিফর্ম                                 | ১,০০০     |
| ২।  | কেন্দ্রীয় গ                            | ৫০০       |
| ৩।  | টোটাল হার্ডনেস                          | ৫০০       |
| ৪।  | আয়রণ                                   | ৮০০       |
| ৫।  | ক্যালসিয়াম                             | ৮০০       |
| ৬।  | ম্যাগনেসিয়াম                           | ৮০০       |
| ৭।  | বর্ণ (Colour)                           | ১৫০       |
| ৮।  | বিদ্যুৎ পরিবাহিতা (EC)                  | ২০০       |
| ৯।  | pH                                      | ২০০       |
| ১০। | প্রলিখিত কঠিন বস্তুকণা (SS)             | ৬০০       |
| ১১। | সার্বিক কঠিন বস্তুকণা (TS)              | ৮০০       |
| ১২। | সার্বিক দ্রবীভূত কঠিন বস্তুকণা (TDS)    | ৮০০       |
| ১৩। | এ্যামোনিয়া নাইট্রোজেন                  | ৮০০       |
| ১৪। | আসেনিক                                  | ১,০০০     |
| ১৫। | বোরণ                                    | ৮০০       |
| ১৬। | ক্যাডমিয়াম                             | ১,০০০     |
| ১৭। | সিওডি                                   | ৮০০       |
| ১৮। | বিওডি                                   | ৮০০       |
| ১৯। | কেন্দ্রীয় ইড                           | ৫০০       |
| ২০। | ক্রেমিয়াম, হেক্সাভেলেন্ট               | ১,০০০     |
| ২১। | ক্রেমিয়াম, মোট                         | ১,০০০     |
| ২২। | সায়ানাইড                               | ৮০০       |
| ২৩। | ফ্লুরাইড                                | ৮০০       |
| ২৪। | লেড                                     | ১,০০০     |
| ২৫। | মারকারী                                 | ১,০০০     |
| ২৬। | নিকেল                                   | ১,০০০     |
| ২৭। | জৈব নাইট্রোজেন                          | ৮০০       |
| ২৮। | তৈল ও গ্রীজ                             | ৬০০       |
| ২৯। | ফসফেট                                   | ৮০০       |
| ৩০। | ফিনোল                                   | ৮০০       |
| ৩১। | সালফেট                                  | ৮০০       |
| ৩২। | জিঙ্ক                                   | ১,০০০     |
| ৩৩। | তাপমাত্রা                               | ১৫০       |
| ৩৪। | টারবিডিটি (জিটিইউ)                      | ২০০       |
| ৩৫। | টারবিডিটি (এনটিইউ)                      | ২০০       |
| ৩৬। | পি-এ্যালকানিটি                          | ৫০০       |
| ৩৭। | টি-এ্যালকানিটি                          | ৮০০       |

**স্থিতিমাপ**

**ফি (টাকা)**

|     |                       |     |
|-----|-----------------------|-----|
| ৩৮। | এ্যাসিডিটি            | ৮০০ |
| ৩৯। | কার্বন-ডাই-অক্সাইড    | ৮০০ |
| ৪০। | ক্যালসিয়াম হার্ডেনেস | ৫০০ |
| ৪১। | ডিও                   | ৬০০ |
| ৪২। | নাইট্রোট              | ৮০০ |
| ৪৩। | নাইট্রোইট             | ৮০০ |
| ৪৪। | সিলিকা                | ৬০০ |
| (খ) | <b>বায়ুর নমুনা</b>   |     |

**স্থিতিমাপ**

**ফি (টাকা)**

|    |                    |       |
|----|--------------------|-------|
| ১। | এস,পি,এম           | ১,০০০ |
| ২। | সালফার ডাই-অক্সাইড | ১,০০০ |
| ৩। | নাইট্রাস অক্সাইড   | ১,০০০ |
| ৪। | কার্বন মনো-অক্সাইড | ৬০০   |
| ৫। | লেড                | ১,০০০ |

**(গ) শব্দের নমুনা**

**স্থিতিমাপ**

**ফি (টাকা)**

|    |      |     |
|----|------|-----|
| ১। | শব্দ | ৮০০ |
|----|------|-----|

**(ঘ) বিশেষণজাত বিভিন্ন তথ্য বা উপাত্ত সরবরাহ**

|    |  |        |
|----|--|--------|
| ১। | ঢাকা বিভাগ/চট্টগ্রাম বিভাগ ও সিলেট বিভাগ/ খুলনা বিভাগ ও বরিশাল বিভাগ/রাজশাহী বিভাগের সকল মনিটরিং স্টেশনের নদী ব্যতীত ভূপঞ্চষ্ঠ এবং ভূগর্ভস্থ পানির বছরওয়ারী তথ্য বা উপাত্ত -<br>(অ) সরকারী সংস্থার জন্য | ৮,৫০০  |
|    | (আ) অন্যান্য সংস্থার জন্য  | ৯,০০০  |
| ২। | ঢাকা বিভাগ/চট্টগ্রাম বিভাগ ও সিলেট বিভাগ/ খুলনা বিভাগ ও বরিশাল বিভাগ/রাজশাহী বিভাগের নদীর পানির সকল মনিটরিং স্টেশনের বছরওয়ারী তথ্য বা উপাত্ত -<br>(অ) সরকারী সংস্থার জন্য                               | ৬,০০০  |
|    | (আ) অন্যান্য সংস্থার জন্য  | ৯,০০০  |
| ৩। | ঢাকা বিভাগ/চট্টগ্রাম বিভাগ ও সিলেট বিভাগ/খুলনা বিভাগ ও বরিশাল বিভাগ/রাজশাহী বিভাগের সকল মনিটরিং স্টেশনের বায়ুর বছরওয়ারী তথ্য বা উপাত্ত-<br>(অ) সরকারী সংস্থার জন্য                                     | ৩,৫০০  |
|    | (আ) অন্যান্য সংস্থার জন্য  | ৬,০০০" |

**রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে**

**আহবাব আহমদ**

**সচিব।**

<sup>১</sup> তকসিল-১৪ প্রজ্ঞাপন নং এস, আর, ও ২৩৪-আইন/২০০২ তাঁ ২৪/০৮/২০০২ ইঁ দ্বারা প্রতিস্থাপিত এবং ২৬/৮/২০০২ ইঁ তারিখে সরকারী গেজেটের অতিরিক্ত সংখ্যায় একাশের মাধ্যমে কার্যকর হয়।